

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Contre-écrous

—
01 Série 140
Série 141AL
—
Série 106

Application

- Pour le raccord de conduits ou connecteurs à filets externes à des ouvertures non filetées dans un boîtier ou une enceinte
- Pour assurer une continuité de masse efficace entre le conduit ou les connecteurs et le boîtier ou l'enceinte

Caractéristiques

- Construction d'acier trempé, de fonte malléable ou d'aluminium sans cuivre
- Resserrage sans déformation
- Les contre-écrous sont conçus spécialement pour
 - (1) ajouter à la portée nécessaire à la fixation aux parois minces des boîtiers et enceintes
 - (2) percer la couche protectrice sur la boîte ou l'enceinte afin d'assurer la continuité de masse
 - (3) permettre le serrage de l'extérieur
 - (4) empêcher le desserrage par vibration
- Les contre-écrous de la série 106 sont dotés d'une vis trempée à pointe conique

Matériaux standard de fabrication

Séries 140 et 106

- $\frac{3}{8}$ po à 2 po, acier trempé
- 2½ po à 6 po, fonte malléable
- Vis en acier

Série 141AL

- Aluminium sans cuivre (moins de 0,4 % de cuivre)



01

Finis standard

- Les contre-écrous en acier et en fonte malléable et les vis de continuité de masse sont électro galvanisés.
- Les contre-écrous en aluminium sont dégraissés

Gamme de grandeurs

- Conduits de $\frac{3}{8}$ po à 6 po (filets de tuyau droits NPS) (série 140)
- ½ po à 4 po (séries 106 et 141AL)

Conformité

- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme NEMA FB-1
- Normes ANSI C80.4
- Prescription fédérale W-F-408
- Norme fédérale H-28 (filets)

Contre-écrous cimentés

Les contre-écrous cimentés rendent l'installation de raccords plus facile et plus rapide. La cémentation les empêche de glisser et de tourner, ce qui protège l'arête de grippage et permet de percer la peinture sur les boîtiers et enceintes pour fournir une excellente continuité de masse. Les raccords types d'ABB qui sont dotés de contre-écrous cimentés ont réussi le test de résistance à un courant de fuite à la terre d'une valeur effective minimale de 10 000 ampères. Installés de façon appropriée, les contre-écrous cimentés ne peuvent être desserrés par vibration, ce qui assure une excellente continuité de masse.



02

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Contre-écrous

Acier ou fonte malléable (acier jusqu'à 2 po) ou aluminium 624

Plusieurs des raccords standard pour conduits et câbles sont dotés de contre-écrous cimentés. Cette caractéristique exclusive signifie que le

contre-écrou peut être resserré contre le boîtier ou l'enceinte sans se déformer, qu'il perce le fini du boîtier pour établir un contact direct avec le métal et assurer une mise à la terre positive et que le raccord peut être resserré de l'extérieur du boîtier.

Contre-écrous



	N° de cat.	Dimensions (po)				
		Acier ou fonte malléable	Alum.	SST	Grosueur (po)	A
	139*†	-	-	1/4	27/32	5/32
	140*	-	-	3/8	15/16	5/32
	141**	141AL	141SST	1/2	17/64	5/32
	142-TB**	142AL	142SST	3/4	13/8	3/16
	143	143AL	143SST	1	111/16	13/64
	144	144AL	144SST	1 1/4	25/32	13/64
	145	145AL	145SST	1 1/2	2 1/2	13/64
	146-TB	146AL	146SST	2	3	7/32
	147	147AL	-	2 1/2	3 3/16	13/32
	148	148AL	-	3	4 3/16	13/32
	149	149AL	-	3 1/2	4 13/16	15/32
	150	150AL	-	4	5 5/16	15/32
	151	151AL	-	4 1/2	5 15/16	17/32
	152	152AL	-	5	6 1/2	17/32
	153	153AL	-	6	7 3/4	17/32

* Forme hexagonale

** Contre-écrous cimentés

Les contre-écrous en aluminium sont conformes à la norme fédérale sur l'aluminium sans cuivre et contiennent moins de 0,4 % de cuivre † Non certifié UL ou CSA

Acier ou fonte malléable (acier jusqu'à 2 po)

Sert aux installations qui exigent un contre-écrou ordinaire pour assurer une continuité de masse positive entre le conduit et le boîtier et pour empêcher le desserrage par vibration. Il peut

également servir aux applications de branchement en conformité avec le code. Les raccords pour conduits rigides et tubes électriques métalliques à paroi mince de ABB sont conformes à la prescription fédérale WF-408c.

Contre-écrous de continuité de masse



	N° de cat.	Grosueur (po)	Grosueur de vis (po)	Dimensions (po)	
				A	B
	106	1/2	8-32 x 7/16	13/8	0,125
	107	3/4	8-32 x 7/16	13/8	0,140
	108	1	8-32 x 7/16	1 15/16	0,170
	109	1 1/4	8-32 x 7/16	2 5/32	0,170
	110-TB	1 1/2	8-32 x 7/16	2 1/2	0,170
	111	2	8-32 x 7/16	3	0,187
	112-TB	2 1/2	1/4-20 x 5/8	3 13/32	0,375
	113-TB	3	1/4-20 x 5/8	4 13/16	0,375
	114	3 1/2	1/4-20 x 5/8	4 29/32	0,438
	115-TB	4	1/4-20 x 5/8	5 7/16	0,438

Fini: acier plaqué zinc

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Contre-écrous d'étanchéité



Garniture en PVC moulé / Couleur : Bleu

Assure l'étanchéité à l'eau et aux huiles. Pour usage avec les conduits métalliques rigides et intermédiaires et leurs raccords pour assurer l'étanchéité à l'eau et à la pluie des boîtiers et enceintes.

Contre-écrous d'étanchéité



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	141SL	1/2	1,140	1/8	1/4
	142SL	3/4	1,420	5/32	9/32
	143SL	1	1,770	11/64	9/32
	144SL	1 1/4	2,281	11/64	5/16
	145SL	1 1/2	2,598	11/64	9/32
	146SL	2	3,175	3/16	19/64

Fini : acier plaqué zinc

Garniture : Caoutchouc thermoplastique Santoprene

Ces rondelles d'étanchéité assurent l'étanchéité aux liquides et à la poussière des raccords installés aux boîtiers et enceintes.

Rondelles d'étanchéité à bague de retenue



Schéma	N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Dimensions (po)	
			A	B ± 1/64
	5302	1/2	1 11/64	3/4
	5303	3/4	1 1/2	15/16
	5304	1	1 3/4	1 11/64
	5305	1 1/4	2 9/64	1 1/2
	5306	1 1/2	2 27/64	1 3/4
	5307	2	2 59/64	2 15/64
	5308	2 1/2	3 7/16	2 43/64
	5309	3	4 5/64	3 19/64
	5311	4	5 9/32	4 19/64

NEMA 3R, 4, 6 et 13

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Étriers de continuité de masse et de mise à la terre



Application

- Pour assurer une continuité de masse efficace entre le raccord ou le conduit et la boîte ou l'enceinte.

Caractéristiques

- Les étriers de 3/4 po à 6 po sont équipés d'une vis supplémentaire de mise à la masse pour installer une bretelle de continuité de masse au besoin
- Peut être ajouté à une installation existante sans débrancher les conducteurs

Matériaux/Finis standard

- 1/2 po : Acier électro galvanisé
- 3/4 po à 6 po : Bronze étamé

Gamme de grosseurs

- Conduits de 1/2 po à 6 po

Conformité

- Norme UL 467
- Norme CSA C22.2 no 41
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
- Prescription fédérale A-A-50552

Idéal pour la mise à la terre d'installations

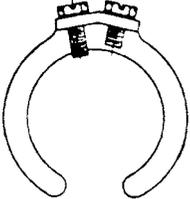
existantes mais également aussi pratique pour les nouvelles installations. Les étriers de continuité de masse assurent la mise à la terre sans bretelle, sauf aux ouvertures concentriques. Si une bretelle est requise, elle se fixe sous l'une des vis de blocage de l'étrier.

Rend les installations existantes conformes aux exigences du code concernant la continuité de masse (article 10-806 CCE) sans qu'il soit nécessaire de débrancher les fils. Sert également aux nouvelles installations.

1. Desserrer le manchon et insérer l'étrier
2. Resserrer le manchon et l'écrou de mise à la masse

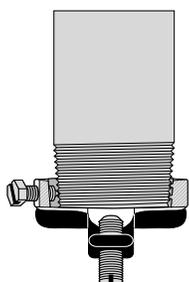
Étriers de continuité de masse et de mise à la terre



	N° de cat.	Grosueur (po)
Série 3650 	3650	1/2
	3651	3/4
	3652	1
	3653	1 1/4
	3654	1 1/2
	3655	2
Série 3651 	3656	2 1/2
	3657	3
	3658	3 1/2
	3659	4
	3661	5
	3662	6

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Blackjack^{MD} – Embouts de mise à la terre pour conduits



Design novateur pour une installation plus facile et plus rapide.

L'embout de mise à la terre Blackjack ne doit jamais être vissé sur un conduit. Il est simplement mis en position sur un conduit rigide ou intermédiaire, fileté ou non fileté, avec la cosse de mise à la terre en position parfaite pour l'installation du fil de terre. Même en espaces restreints, son installation se fait en un tournemain. Comparez-le à un manchon ordinaire qui doit être vissé sur le conduit. En espaces exigus, il se peut que vous deviez enlever la cosse de mise à la terre, vous assurer de ne pas perdre les pièces détachées et la réinstaller. L'embout Blackjack vous libère de ces délais pour de bon – c'est l'embout de mise à la terre par excellence, le seul choix logique pour les espaces restreints, les recoins et les parcours multiples de conduits. Et, parce que la cosse est intégrée à l'embout, elle ne peut se détacher ni se perdre.

Design novateur pour un meilleur rendement L'embout Blackjack assure une continuité supérieure de masse

Conçu avec une cosse de mise à la terre intégrée, moulée à même, l'embout Blackjack assure une excellente continuité de masse et peut donc résister à des charges intenses.

Grippage solide pour un lien résistant

La vis de montage conique de l'embout Blackjack s'agrippe solidement aux conduits rigides filetés et non filetés. Et le point de blocage en nylon sur la vis assure qu'elle ne pourra pas se desserrer aux vibrations.

Réduction des stocks

Parce que l'embout de mise à la terre Blackjack convient aux conduits filetés et non filetés et que sa cosse de mise à la terre convient à une large gamme de calibres de fils de terre, le nombre de pièces en stock est réduit d'autant que deux tiers, sans perte de possibilités d'applications.

Vis de la cosse de mise à la terre :

- 14–4: tête fendue
- 14–2/0: tête fendue
- 6–4/0: tête hexagonale creuse

Matériaux /Finis standard

- Corps: Fonte malléable ou aluminium
- Vis de montage : (½ po à 2 po) Acier inoxydable, (2½ po à 6 po) Laiton
- Vis de cosse de mise à la terre : Acier inoxydable
- Fini : Plaquage au zinc ou galvanisation mécanique

Gamme de grosseurs

- Conduits: Rigides ou intermédiaires, filetés ou non filetés: ½ po à 6 po
- Gamme de fils de terre : #14 AWG à 4/0 AWG, cuivre ou aluminium

Conformité

- Normes UL 514B et 467
- Normes CSA C22.2 no 18.3 et CSA C22.2 no 41

Cosse intégrée de mise à la terre pour une meilleure continuité de masse. Convient à une large gamme de calibres de fils et réduit donc les stocks. Sert aux fils de terre en aluminium et en cuivre.

Vis de montage à point de blocage en nylon et pointe conique pour bloquer l'embout solidement en place.

Surface isolante arrondie pour réduire la résistance et prévenir l'abrasion durant le tirage des fils.

Surface isolante en nylon sur le dessus de l'embout et les coins de la cosse pour une résistance à des températures de 150 °C.

L'angle de la vis de la cosse améliore l'accessibilité pour le raccord du fil de mise à la terre.

Filets moulés face à la vis de montage pour assurer un réglage plus étroit durant l'installation.



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Blackjack – Embouts de mise à la terre

Blackjack – Embouts de mise à la terre



N° de cat. Fonte malléable plaquée zinc	Aluminum	Grosueur de conduit (po)	ØA Max.	ØB Max.	ØC Max.	ØD Max.	Dim.	
							E Max.	Calibre de fil
BG050-14-20	BGA050-14-20	½	1,251	0,569	1,181	2,134	0,696	14-2/0
BG050-14-4	BGA050-14-4	½	1,251	0,569	1,027	1,940	0,696	14-4
BG075-14-20	BGA075-14-20	¾	1,533	0,772	1,221	2,414	0,696	14-2/0
BG075-14-4	BGA075-14-4	¾	1,533	0,772	1,030	2,168	0,696	14-4
BG100-14-20	BGA100-14-20	1	1,783	0,993	1,181	2,581	0,696	14-2/0
BG100-14-4	BGA100-14-4	1	1,783	0,993	1,027	2,368	0,696	14-4
BG125-14-20	BGA125-14-20	1¼	2,220	1,319	1,181	2,987	0,759	14-2/0
BG150-14-20	BGA150-14-20	1½	2,470	1,553	1,181	3,236	0,696	14-2/0
BG200-14-20	BGA200-14-20	2	2,830	2,010	1,181	3,766	0,696	14-2/0
BG250-14-20	BGA250-14-20	2½	3,148	2,412	1,181	4,341	0,978	14-2/0
BG250-6-40	BGA250-6-40	2½	3,148	2,412	1,524	4,526	0,978	6-4/0
BG300-14-20	BGA300-14-20	3	4,042	3,022	1,181	4,966	0,978	14-2/0
BG300-6-40	BGA300-6-40	3	4,042	3,022	1,524	5,139	0,978	6-4/0
BG350-14-20	BGA350-14-20	3½	4,542	3,491	1,181	5,467	0,978	14-2/0
BG350-6-40	BGA350-6-40	3½	4,542	3,491	1,524	5,639	0,978	6-4/0
BG400-14-20	BGA400-14-20	4	5,042	3,975	1,181	5,966	0,978	14-2/0
BG400-6-40	BGA400-6-40	4	5,042	3,975	1,524	6,139	0,978	6-4/0
BG500-14-20	BGA500-14-20	5	6,136	4,991	1,181	7,045	0,978	14-2/0
BG500-6-40	BGA500-6-40	5	6,136	4,991	1,524	7,207	0,978	6-4/0
BG600-14-20	BGA600-14-20	6	7,199	6,009	1,181	8,087	0,978	14-2/0
BG600-6-40	BGA600-6-40	6	7,199	6,009	1,524	8,409	0,978	6-4/0

Spécifications suggérées

Embout isolé de mise à la terre et de continuité de masse
(Séries BG050 et BG600)

Lorsque le code exige qu'un ou plusieurs conduits métalliques soient mis à la terre ou à la masse, ou que la mise à la terre ou à la masse positive soit assurée entre un conduit métallique et une boîte, une enceinte ou un caniveau auxiliaire, le bout du conduit devra être équipé d'un embout métallique isolé de mise à la terre et à la masse du type des embouts de la série BG050-14-20 fabriqués par ABB.

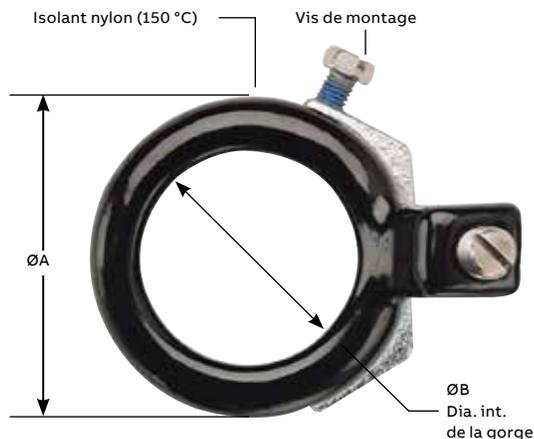
Les embouts de mise à la terre et à la masse utilisés devront être entérinés à cette fin et

(i) devront être fabriqués de fonte malléable, d'acier ou d'aluminium et protégés contre la corrosion de façon appropriée.

(ii) devront être répertoriés ou certifiés pour application à une température de 150 °C (302 °F) et avoir une cote d'inflammabilité de 94V-0 ; l'isolant devra être solidement bloqué en place.

* La galvanisation mécanique est offerte pour les embouts de la série 3870. Ajouter le suffixe MG au numéro de catalogue.

Schémas



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Embouts filetés et isolés de mise à la terre



Application

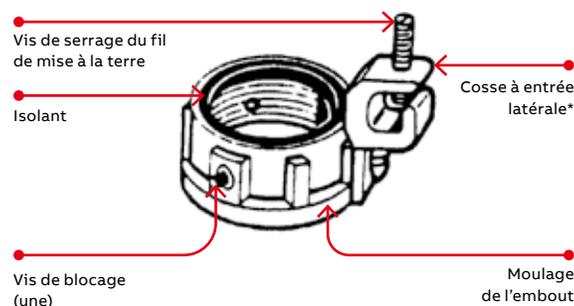
- Pour l'installation rapide de bretelles de continuité de masse à plusieurs conduits métalliques rigides ou intermédiaires
- Conçu pour manchonner les conducteurs et prévenir les dommages à l'isolant

Caractéristiques

- Facilité d'installation; le conducteur se glisse dans la fente latérale de la cosse
- Corps en fonte malléable, conçu pour bloquer l'isolant et en prévenir le délogement, problème commun d'installation
- Isolant homologué pour usage en applications de 150 °C/320 °F

Matériaux / Finis standard

- Corps : Électroaluminisé
- Cosse à entrée latérale : Aluminium étamé
- Isolant : Thermoplastique 150 °C/302 °F
- Cote d'inflammabilité UL 94V-0



N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Dia. de l'embout (po)	Dia. de la gorge (po)	Longueur de la cosse (po)	Rayon de courbure (po)	Haut. de la cosse (po)	Calibre de fil AWG Cu/Al
3870-TB	½	1,125	0,560	1,310	1,212	0,657	14-4
3861	½	1,125	0,560	1,675	1,402	0,657	8-2/0
3871-TB	¾	1,420	0,742	1,310	1,360	0,660	14-4
3862	¾	1,420	0,742	1,675	1,550	0,660	8-2/0
3872	1	1,770	0,944	1,310	1,535	0,735	14-4
3882	1	1,770	0,944	1,675	1,725	0,735	8-2/0
3873	1¼	2,190	1,242	1,310	1,745	0,735	14-4
3883	1¼	2,190	1,242	1,675	1,935	0,735	8-2/0
3874	1½	2,468	1,449	1,310	1,884	0,770	14-4
3884	1½	2,468	1,449	1,675	2,074	0,770	8-2/0
3875	2	3,031	1,860	1,310	2,165	0,770	14-4
3889	2	3,031	1,860	1,675	2,355	0,770	8-2/0
3876	2½	3,516	2,222	1,310	2,408	0,940	14-4
3886	2½	3,516	2,222	1,675	2,598	0,940	8-2/0
3993	2½	3,516	2,222	2,230	2,928	0,940	6-4/0
3877-TB	3	4,234	2,761	1,310	2,767	0,975	14-4
3887-TB	3	4,234	2,761	1,675	2,957	0,975	8-2/0
3994	3	4,234	2,761	2,230	3,287	0,975	6-4/0
3878	3½	4,781	3,193	1,310	3,040	0,975	14-4
3863	3½	4,781	3,193	1,675	3,230	0,975	8-2/0
3995	3½	4,781	3,193	2,230	3,560	0,975	6-4/0
3879	4	5,328	3,623	1,310	3,314	0,980	14-4
3864	4	5,328	3,623	1,675	3,504	0,980	8-2/0
3996	4	5,328	3,623	2,230	3,834	0,980	6-4/0
3880	5	6,328	4,542	1,310	3,814	0,985	14-4
3865	5	6,328	4,542	1,675	4,000	0,985	8-2/0
3998	5	6,328	4,542	2,230	4,334	0,985	6-4/0
3881	6	7,406	5,458	1,310	4,353	1,200	14-4
3866	6	7,406	5,458	1,675	4,543	1,200	8-2/0
3999	6	7,406	5,458	2,230	4,875	1,200	6-4/0

Température nominale : 150 °C

*Pour la cosse à entrée latérale en cuivre, consulter le bureau régional des ventes.

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Embouts à gorge isolée



Embouts métalliques isolés nylon acier ou fonte malléable (acier jusqu'à 1½ po)

Le Code Électrique Canadien 10-906 (2) précise que les conducteurs qui ne sont pas mis à la terre doivent être protégés par une surface isolante lisse et arrondie à l'entrée des canalisations, boîtes de

tirage, boîtes de répartition, etc. Les raccords ABB à gorge isolée, faciles à reconnaître par leur garniture brevetée bleue, satisfont et surpassent cette exigence du code. En plus, ils réduisent l'effort de tirage d'autant que 50%. Température nominale de 105 °C.

Embouts à gorge isolée



Schéma	N° de cat.			Dimensions (po)	
	Acier ou fonte malléable	Aluminium	Grosueur (po)	A	B
	1222	1222AL	½	1 1/32	29/64
	1223	1223AL	¾	1 9/32	31/64
	1224	1224AL	1	1 19/32	19/32
	1225-TB	1225AL	1 ¼	1 15/16	21/32
	1226-TB	1226AL	1 ½	2 3/16	23/32
	1227-TB	1227AL	2	2 11/16	7/8
	1228-TB	1228AL	2 ½	3 3/16	31/32
	1229-TB	1229AL	3	3 27/32	15/16
	1230	1230AL	3 ½	4 7/16	1 1/16
	1231	1231AL	4	4 7/8	1 3/32
	1232†	1232AL†	4 ½	5 7/16	1 15/64
	586	586AL	5	5 31/32	1 9/32
	587	587AL	6	7 3/16	1 11/32

† Non certifié CSA

Les embouts en aluminium ne sont pas certifiés CSA



Aluminium, acier ou fonte malléable (acier jusqu'à 1½ po)

Épaulement arrondi à fini lisse pour couvrir le bout du conduit et large rebord pour couvrir la débouchure. De hautes nervures facilitent le

serrage à la main ou à la clé anglaise. Les grosseurs de ½ po à 1 ½ po en acier ont un épaulement super lisse. Embase de type contre-écrou pour donner une meilleure continuité de masse et résister au desserrage par vibration.

Embouts métallique



Schéma	N° de cat.			Dimensions (po)	
	Acier ou fonte malléable	Aluminium	Grosueur (po)	A	B
	122	122AL	½	1 1/32	13/32
	123-TB	123AL*	¾	1 9/32	13/32
	124	124AL	1	1 19/32	½
	125-TB	125AL	1 ¼	1 15/16	9/16
	126	126AL	1 ½	2 3/16	9/16
	127	127AL	2	2 11/16	13/32
	128	128AL	2 ½	3 3/16	13/16
	129	129AL	3	3 27/32	13/16
	130-TB	130AL	3 ½	4 7/16	15/16
	131-TB	131AL	4	4 7/8	1
	132-TB	-	4 ½	5 7/16	1 5/64
	133-TB	133AL	5	6 1/16	1 1/16
	134-TB	134AL	6	7 3/16	1 1/16

* Non répertorié UL ni certifié CSA

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Embouts isolants en plastique



Embouts isolants tout plastique

Isolant de plastique antichoc. Cet embout est doté de nervures pour permettre de mieux le retenir durant l'installation. Filets parfaits pour faciliter l'installation. Répertorié UL à 105 °C. Filets NPT.

Embouts isolants en plastique



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)	
			A	B
	222-TB	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{16}$	$\frac{3}{8}$
	223-TB	$\frac{3}{4}$	$1\frac{9}{32}$	$\frac{13}{32}$
	224	1	$1\frac{37}{64}$	$\frac{9}{16}$
	225-TB	$1\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{32}$	$\frac{9}{16}$
	226	$1\frac{1}{2}$	$2\frac{15}{64}$	$\frac{9}{16}$
	227	2	$2\frac{25}{32}$	$\frac{5}{8}$
	228-TB	$2\frac{1}{2}$	$3\frac{13}{32}$	$\frac{3}{4}$
	229-TB	3	$4\frac{3}{32}$	$\frac{3}{4}$
	230-TB	$3\frac{1}{2}$	$4\frac{5}{8}$	$\frac{7}{8}$
	231	4	$5\frac{3}{16}$	$\frac{7}{8}$
	232	$4\frac{1}{2}$	$5\frac{5}{8}$	$\frac{7}{8}$
	233	5	$6\frac{3}{8}$	1
	234	6	$7\frac{1}{16}$	1

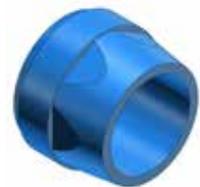
Matériau ignifuge; cote d'inflammabilité UL 94V-1

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Pour conduits métalliques rigides non filetés et conduits métalliques intermédiaires



TRIB50 Series



Application

- Installé sur un conduit non fileté, cet embout fournit une surface isolante arrondie pour le tirage des conducteurs lors de l'installation et sur laquelle les conducteurs reposent en service

Caractéristiques

- S'installe à pression pour manchonner le bout du conduit
- Installation rapide et facile, sans vis
- Construction de thermoplastique antichoc

Standard material

- Thermoplastique antichoc répertorié pour les applications à température maximale de 105 °C/221 °F
- Cote d'inflammabilité UL 94V-1

Finis standard

- Tel que moulé

Gamme de grosseurs

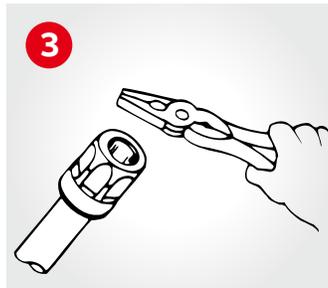
- Conduits de ½ po à 4 po

Conformité

- Norme UL 514B
- Normes ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)



1. Couper bien droit le bout du conduit. Enlever toutes les aspérités des parois extérieure et intérieure par alésage ou meulage.
2. Glisser l'embout par pression sur le bout du conduit.



3. À l'aide de la surface plate de n'importe quel outil usuel (pince d'électricien ou marteau avec un bloc de bois pour les plus gros embouts), donner de légers coups sur la surface supérieure de l'embout jusqu'à ce que le bout du conduit soit bien appuyé contre la gorge de l'embout et la butée de conduit.



Embouts métalliques isolés



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	TRIB-50	½	19/32	19/32	1 1/16
	TRIB-75	¾	25/32	1 25/64	1 ¼
	TRIB-100	1	1	1 ½	1 9/16
	TRIB-125	1 ¼	1 5/16	1 5/8	1 59/64
	TRIB-150	1 ½	1 17/32	1 21/32	2 11/64
	TRIB-200	2	1 31/32	1 13/16	2 11/16
	TRIB-250	2 ½	2 23/64	2	3 ¼
	TRIB-300	3	2 59/64	2 7/32	3 29/32
	TRIB-350	3 ½	3 3/8	2 5/16	4 29/64
	TRIB-400	4	3 27/32	2 13/32	5

Convient aux conduits métalliques intermédiaires de ½ po à 4 po
Matériau ignifuge à cote d'inflammabilité UL 94V-1

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Bagues de protection pour débouchures



Série 3210

Application

- Sert à manchonner les ouvertures dans les boîtiers et les enceintes en métal

Caractéristiques

- Construction monopiece; installation à pression
- Thermoplastique antichoc à auto-extinction sans dégouttures (selon UL 94)

Matériau standard de fabrication

- Thermoplastique antichoc répertorié pour applications à température maximale de 105 °C (221 °F)

Fini standard

- Tel que moulé

Gamme de grosseurs

- Débouchures de diamètre nominal de 0,875 po à 2,469 po (½ po à 2 po)
- Épaisseur de paroi des boîtiers ou enceintes d'un maximum de 0,095 po pour les grosseurs nominales jusqu'à 1 po, de 0,140 pour les grosseurs nominales de 1¼ po à 2 po.

Conformité

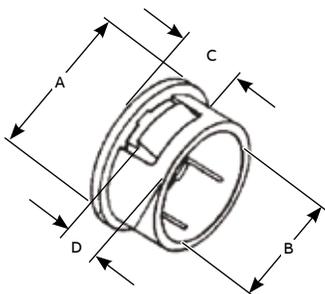
- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)

Bague monopiece pour débouchures; installation à pression dans les boîtes de sortie, boîtes de répartition et autres enceintes laissées vacantes par des modifications au câblage ou par des changements de maintenance. Fournit une surface isolante lisse et arrondie pour faciliter le tirage. Installation manuelle facile. Convient aux ouvertures de ½ po à 2 po de diamètre. Répertoriée pour usage à température maximale de 105 °C. Fabriquée de thermoplastique antichoc.

Bagues de protection pour débouchures



N° de cat.	Grosseur nominale (po)	Pour débouchures* +0,032 / -0,016 (po)	Épaisseur de paroi du boîtier (po)	Dimensions (po)				
				A	B	C	D	
Schéma	3210	½	0,875	0,095	1,000	0,725	0,360	0,180
	3211	¾	1,109	0,095	1,215	0,940	0,360	0,180
	3212	1	1,375	0,095	1,500	1,200	0,360	0,180
	3213	1¼	1,734	0,140	1,865	1,550	0,400	0,210
	3214	1½	1,984	0,140	2,240	1,760	0,530	0,310
	3215	2	2,469	0,140	2,740	2,245	0,530	0,310



* Selon les normes UL et NEMA

Matériau : Thermoplastique

Cote d'inflammabilité de 94V-1 Par UL 94

Température de fonctionnement : -40 °C à 105 °C

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Manchons Insuliner^{MD}



Se glisse par-dessus les fils et dans les manchons.

Se fixe par action de ressort.

Nylon à rigidité diélectrique élevée pour applications à 105 °C. Un manchon Insuliner installé dans un manchon ordinaire en fait un raccord répertorié CSA. Pour usage sur les conduits rigides ordinaires, les tubes électriques métalliques à paroi

mince, ainsi que sur toute sortie manchonnée ordinaire. Convient plus spécialement aux conduits métalliques flexibles.

Transforme un manchon ordinaire à un manchon conforme au code sans qu'il soit nécessaire de débrancher les fils.

Manchons Insuliner



	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)	
			A	B
	422	1/2	5/8	0,022
	423	3/4	11/16	0,025
	424	1	7/8	0,040
	425	1 1/4	1	0,040
	426-TB	1 1/2	1	0,050
	427-TB	2	1 1/8	0,050
	428-TB*	2 1/2	1 1/4	0,035
	429*	3	1 1/2	0,035
	430-TB*	3 1/2	1 25/32	0,035
	431*	4	2 1/32	0,035
	433*	5	2 1/2	0,035
	434*	6	2 1/2	0,035

Les numéros de catalogue 422 à 427-TB inclusivement sont homologués CSA et UL.

*Les numéros de catalogue 428-TB à 434 inclusivement sont homologués cULus

Indice d'oxygène de >28°

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Pastilles d'obturation

Application

- Sert à obturer les débouchures dans les boîtiers et enceintes

Caractéristiques

- Construction monopièce; installation à pression
- Thermoplastique antichoc à auto-extinction sans dégouttures (selon UL 94)

Matériau standard de fabrication

- Thermoplastique pour applications à température maximale de 105 °C (221 °F)

Fini standard

- Tel que moulé

Gamme de grosseurs

- Débouchures de diamètre nominal de 0,875 po à 2,469 po ($\frac{1}{2}$ po à 2 po).
- Épaisseur de paroi des boîtiers ou enceintes d'un maximum de :
 - 0,095 po pour les grosseurs jusqu'à 1 po
 - 0,140 po pour les grosseurs de $1\frac{1}{4}$ po à 2 po

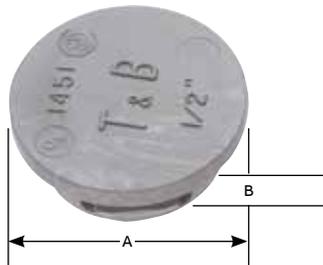
Conformité

- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)

Homologuée UL pour usage à une température maximale de 105 °C. Fabriquée de thermoplastique ignifuge, sans dégouttures.



N° de cat.	Grosueur nominale des débouchures (po)	Dimensions (po)	
		A	B
1451	$\frac{1}{2}$	1,060	0,400
1452	$\frac{3}{4}$	1,300	0,400
1453	1	1,590	0,400
1454	$1\frac{1}{4}$	1,860	0,450
1455	$1\frac{1}{2}$	2,240	0,570
1456	2	2,740	0,570



Pour usage sur des boîtiers à paroi d'une épaisseur maximale de 0,095 po. Conforme à la norme CB293 de la Garde côtière américaine

Une pastille installée sous un manchon sert à obturer le bout du conduit durant la construction. S'adapte à tous les manchons. Réutilisable.



Pastilles d'obturation en acier



N° de cat.	Grosueur (po)
815-TB	$\frac{1}{2}$
816	$\frac{3}{4}$
817	1
818	$1\frac{1}{4}$
819	$1\frac{1}{2}$
820	2
821	$2\frac{1}{2}$
822	3
824-TB	$3\frac{1}{2}$
823	4

UL non applicable

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Pastilles d'obturation pour conduits et raccords Push-Penny^{MD}

Application

- Sert à obturer les bouts ouverts de conduits ou de raccords pour empêcher les débris, la poussière ou l'humidité d'y pénétrer durant les travaux de construction ou de réfection

Caractéristiques

- Large gamme d'applications; convient aux conduits métalliques rigides et intermédiaires, aux tubes électriques métalliques, ainsi qu'à tous les raccords et manchons
- Conçue pour résister à la manutention ordinaire. Fonctionnement non affecté par l'humidité.

Standard material

- Polyéthylène

Finis standard

- Tel que moulé

Conformité

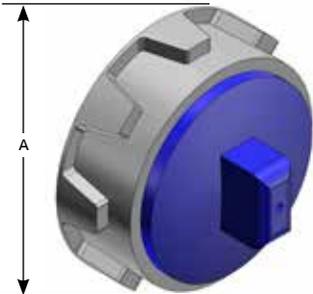
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
- Norme NEMA FB-1

Article 12-3024 CCE

- "Les ouvertures inutilisées dans les boîtes, les coffrets et les garnitures doivent être bien fermées au moyen de bouchons ou de plaques qui assurent une protection essentiellement équivalente à celle des parois de la boîte, du coffret ou de la garniture."

Manchons et pastilles d'obturation Push-Penny



	N° de cat.	Grosueur (po)	A (po)	Montage inclus	
				Manchon	Push-Penny
	1460	½	1½ ₃₂	122	1470-TB
	1461	¾	1¾ ₃₂	123-TB	1471
	1462	1	1 ¹⁹ / ₃₂	124	1472
	1463	1¼	1 ¹⁵ / ₁₆	125	1473
	1464	1½	2 ³ / ₁₆	126	1474
	1465*	2	2 ²¹ / ₃₂	127	1475

* Fonte malléable

Également offerte en aluminium

Ajouter le suffixe AL au numéro de catalogue



Pastilles d'obturation Push-Penny



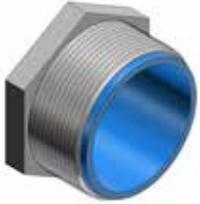
N° de cat.	Grosueur (po)
1470-TB	½
1471	¾
1472	1
1473	1¼
1474	1½
1475	2
1476*	2½
1477*	3
1478*	3½
1479*	4

* Non certifié CSA

UL non applicable

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords CHASE



Série 1942
Série 842AL
(non isolé)

Application

- Servent à manchonner les trous perforés en usine ou en chantier, coupés ou percés dans des boîtiers ou enceintes métalliques
- Servent à coupler les boîtiers dos à dos

Caractéristiques

- Construction robuste
- Isolant bordé aux fins suivantes : Pour manchonner les conducteurs qui entrent/sortent à n'importe quel angle. Pour réduire l'effort de tirage des conducteurs. Pour protéger les filets des dommages de manutention.

Matériaux standard de fabrication

Série 842

- Corps:
 - Acier (½ po)
 - Fonte malléable (¾ po, ¾ po à 6 po)
- Isolant: Nylon
- Série 842AL: Aluminium sans cuivre (moins de 0,4 % de cuivre)

Finis standard

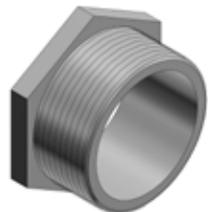
- Série 1942: Électro galvanisation et revêtement de chromate
- Série 842AL: Dégraissage

Gamme de grosseurs des séries 1942 et 842AL

- ½ po à 6 po
- Manchons à filets de tuyau droits (NPS)

Conformité

- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Prescription fédérale W-F-408
- Normes ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
- Norme NEMA FB-1
- Norme fédérale H-28 (filets)



Acier, fonte malléable
ou aluminium

Raccords Chase

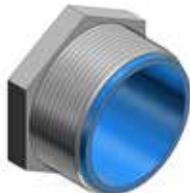


	N° de cat.		Dimensions (po)		
	Acier ou fonte malléable	Alum.	Grosueur (po)	A	B
Schéma	841TB	–	¾	13/16	7/16
	842TB	842ALTB†	½	15/16	11/32
	843TB	843ALTB	¾	1 3/16	11/32
	844	844AL†	1	1 7/16	2 1/32
	845	845AL†	1 ¼	1 ¾	¾
	846	846AL	1 ½	2 1/16	1 3/16
	847	847AL	2	2 ½	3 1/32
	848	848AL	2 ½	3 1/16	1 1/16
	849	849AL	3	3 13/16	1 ¾
	850	850AL	3 ½	4 ¾	1 5/16
	851	851AL	4	4 ¾	1 5/16
	853	853AL	5	5 7/8	1 5/16
	854	854AL	6	6 15/16	1 7/8

† Non répertoriés UL

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords CHASE



—
Acier ou fonte malléable

—
Raccords Chase – Isolés nylon



	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
Schéma 	1942	$\frac{1}{2}$	$\frac{15}{16}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{19}{32}$
	1943	$\frac{3}{4}$	$1\frac{3}{16}$	$\frac{17}{32}$	$\frac{23}{32}$
	1944	1	$1\frac{7}{16}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{7}{8}$
	1945-TB	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{4}$	$\frac{25}{32}$	$1\frac{1}{32}$
	1946	$1\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{16}$	$\frac{13}{16}$	$1\frac{3}{32}$
	1947	2	$2\frac{9}{16}$	$\frac{31}{32}$	$1\frac{11}{32}$
	1948	$2\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{7}{16}$
	1949	3	$3\frac{13}{16}$	$1\frac{3}{16}$	$1\frac{19}{32}$
	1950	$3\frac{1}{2}$	$4\frac{3}{8}$	$1\frac{5}{16}$	$1\frac{25}{32}$
	1951	4	$4\frac{5}{8}$	$1\frac{5}{16}$	$1\frac{13}{16}$
	1953	5	$5\frac{29}{32}$	$1\frac{5}{16}$	$1\frac{13}{16}$
	1954	6	$6\frac{13}{16}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{7}{8}$

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords filetés (Bullet^{MD}) pour conduits filetés métalliques rigides et intermédiaires et conduits filetés métalliques rigides à revêtement de PVC

—
01 Série 370
Série 370AL
—
02 Série 485

Application

- Pour le raccord de conduits filetés métalliques (rigides en métal ferreux, non ferreux et à revêtement de PVC, ou intermédiaires en métal) à des trous non filetés dans des boîtiers ou enceintes à l'intérieur ou à l'extérieur où ils sont exposés à de l'humidité constante ou intermittente
- Pour créer un lien positif entre le conduit et le boîtier ou l'enceinte

Caractéristiques

- Construction robuste en acier, fonte malléable ou aluminium sans cuivre
- Filets coniques internes pour assurer un joint étanche à l'eau et à la poussière (A)
- Filets antitraction pour prévenir l'enfoncement du conduit et assurer une installation fiable (B)
- Bague d'étanchéité encastrée captive (C)
- Contre-écrous en acier trempé, fonte malléable ou aluminium sans cuivre pour fournir une continuité de masse de qualité supérieure et ajouter à la portée du raccord, permettant de les fixer à des boîtiers et enceintes à parois minces (D)
- Gorge isolée pour protéger les conducteurs, prévenir l'abrasion et l'amincissement de l'isolant du conducteur et réduire l'effort de tirage des conducteurs (E)
- Convient à l'usage en emplacements dangereux selon les critères suivants :
 - (1) Classe II, Division 1 Groupes E, F, G, CEC article 18-202
 - Classe II, Division 2 Groupes E, F, G, CEC article 18-252

Classe III, Division 1 article 18-302

Classe III, Division 2 article 18-352

- Revêtement de PVC de la série 485
 - (1) Protège le raccord des environnements extrêmement corrosifs sans affecter l'intégrité du parcours électrique de mise à la terre (F)
 - (2) Dote le raccord d'un manchon chevauchant pour ajouter à l'étanchéité (G)

L'article 10-602 CCE stipule ce qui suit :

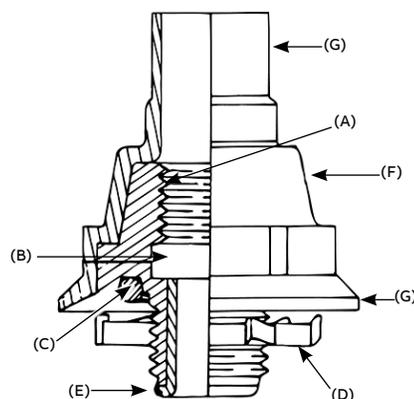
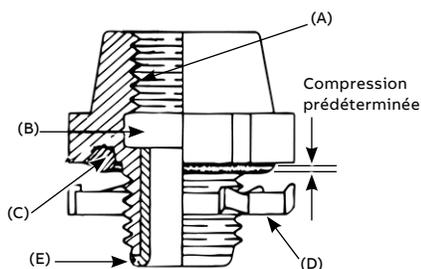
« Métaux dissemblables. Si les métaux dissemblables ne peuvent être évités aux connexions de continuité des masses comme il est indiqué à l'article 2-112 (2), les connexions doivent être effectués en utilisant des méthodes ou un matériau qui réduisent au minimum la détérioration due à l'action galvanique ».

Le conseil industriel conjoint sur les normes électriques (JIC) interdit également le contact entre métaux différents pour la même raison et exige que les raccords pour les conduits métalliques soient de fonte malléable à résistance antichoc comparable à celle du conduit.

Signification de l'expression « aluminium sans cuivre »

- Le contenu maximal en cuivre permis dans l'aluminium sans cuivre qui sert à la fabrication de raccords est de 0,4 % seulement. Le pire effet d'un contenu plus élevé de cuivre dans un alliage d'aluminium est la réduction de la résistance à la corrosion.

Schémas



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords filetés (Bullet^{MD}) pour conduits filetés métalliques rigides et intermédiaires et conduits filetés métalliques rigides à revêtement de PVC (suite)

Matériaux de fabrication

	Séries 370 à 485	Série 370AL
Corps	Acier ½ po à 1 po Fonte malléable 1¼ po à 6 po	Aluminium sans cuivre
Contre-écrou	Acier trempé ½ po à 2 po Fonte malléable 2½ po à 6 po	Acier trempé ½ po à 2 po Aluminium sans cuivre 2½ po à 4 po
Vis	Acier trempé	
Joint torique	Buna N	
Isolant	Nylon	
Revêtement	PVC	

Finis standard

	Série 370	Série 370AL	Série 485
Corps	Électrogalvanisé	Tel que moulé Revêtement de chromate	Extérieur : Revêtement de PVC
Contre-écrou	Métal ferreux électrogalvanisé et revêtement de chromate		Intérieur : Revêtement de chromate
Vis	Électrogalvanisées et revêtement de chromate		

Gamme de grosseurs

Série 370	Conduits de ½ à 6 po
Séries 370AL & 485	Conduits de ½ po à 4 po Tous les filets de tuyau – droits sur les raccords Tous les filets femelles – coniques (NPT)

Conformité

Norme UL 514B
Norme CSA C22.2 no 18.3
Normes ANSI C80.4
Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
Norme NEMA FB-1
Normes JIC EGP1 ; JIC EMP 1
Prescription fédérale W-F-408
Norme fédérale H-28 (filets)

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords à manchon



Isolé nylon

Construction d'aluminium, d'acier ou de fonte malléable (acier jusqu'à 1 po). Joint torique en néoprène pour l'étanchéité à l'eau entre le raccord et l'enceinte. Répertoire UL pour applications à température maximale de 105 °C.

Raccords à manchon en acier, fonte malléable ou aluminium†



Schéma	N° de cat.		Grosueur (po)	Dimensions (po)			Épaisseur de paroi (max.) (po)
	Acier ou fonte malléable	Alum.**		A	B	C	
	370	370AL	½	1 ⅜	1 ⅝	¾	⅝
	371	371AL	¾	1 ⅝	1 ⅞	⅞	⅝
	372	372AL	1	2 ⅜	1 23/32	1 7/32	⅝
	373	373AL	1 ¼	2 ⅞	2	1 11/32	⅝
	374	374AL	1 ½	3 ⅜	2	1 11/32	⅝
	375	375AL	2	3 ⅝	1 31/32	1 11/32	⅝
	376	—	2 ½	4 ⅞	2 21/32	1 15/16	⅝
	377	—	3	5	2 31/32	2	½
	378	—	3 ½	5 9/16	3 ⅞	2 ⅞	½
	379-TB	—	4	6 9/16	3 ⅞	2 ⅞	½
	381-TB	—	5	8	4	2 3/16	½
	382-TB	—	6	9 3/16	4	2 3/16	½

**Les raccords en aluminium ne sont pas offerts avec gorge isolée

†Répertoire UL étanche à la pluie et certifié CSA étanche à l'eau et à la poussière



Raccords à manchon Bullet avec contre-écrou de continuité de masse – Isolés nylon



N° de cat.	Grosueur (po)	Description
401	½	Acier ou fonte malléable (acier jusqu'à 1 po). de raccord fileté étanche pour les boîtiers. Fourni avec une vis de continuité de masse de la série 106. Température nominale : 105 °C.
402	¾	
403-TB	1	
407	2 ½	
408	3	
409	3 ½	
410-TB	4	

Certifié CSA étanche à l'eau et à la poussière

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Manchons



Acier ou fonte malléable (acier jusqu'à 1¼ po)

Manchons enrobés de PVC pour conduits rigides



Schéma	N° de cat.	Gros. (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	485	½	1 ²¹ / ₆₄	2 ¹ / ₈	1 ⁷ / ₈
	486	¾	1 ¹⁹ / ₃₂	2 ³ / ₈	2 ¹ / ₈
	487	1	1 ²⁷ / ₃₂	2 ³ / ₄	2 ³ / ₈
	488	1¼	2 ¹⁵ / ₃₂	3 ³ / ₈	3 ¹ / ₈
	489	1½	2 ²⁹ / ₃₂	3 ⁵ / ₈	3 ¹ / ₂
	490	2	3 ³ / ₈	3 ³ / ₄	4
	491	2½	3 ²⁷ / ₃₂	4	4½
	492	3	4 ²¹ / ₃₂	4 ⁵ / ₈	5 ³ / ₈
	493	3½	5 ⁹ / ₆₄	4 ¹³ / ₁₆	5 ⁷ / ₈
	494	4	5 ³ / ₄	4 ⁹ / ₁₆	6 ⁷ / ₁₆

*Les manchons de la série 485 sont certifiés CSA étanches à l'eau et à la poussière pour usage en emplacements ordinaires

Grille d'espacement des manchons étanches Bullet



Entraxe Diamètre des conduits (po)	Espace min. paroi du boîtier et centre du manchon (po)										Diamètre des débouchures (min.) (po)	
	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4		
½	1 ⁷ / ₁₆	1 ⁵ / ₈	1¾	2 ¹ / ₈	2 ³ / ₈	2 ⁵ / ₈	2 ⁷ / ₈	3 ¹ / ₈	3½	3 ³ / ₈	¾	7 ⁸ / ₁₆
¾	-	1¾	1 ⁷ / ₈	2¼	2½	2¾	3	3½	3¾	4 ¹ / ₈	7 ⁸ / ₁₆	1 ¹ / ₈
1	-	-	2	2¾	2 ⁵ / ₈	2 ⁷ / ₈	3 ¹ / ₈	3 ³ / ₈	3 ⁵ / ₈	4¼	1 ¹ / ₈	1 ³ / ₈
1¼	-	-	-	2 ¹¹ / ₁₆	2 ¹⁵ / ₁₆	3¼	3½	4	4¼	4½	1 ³ / ₈	1¼
1½	-	-	-	-	3 ¹ / ₈	3½	3¾	4 ¹ / ₈	4 ³ / ₈	4¾	1 ⁵ / ₈	2
2	-	-	-	-	-	3¾	4	4½	4¾	5	1 ⁷ / ₈	2½
2½	-	-	-	-	-	-	4¼	4¾	5	5 ³ / ₈	2 ¹ / ₈	3
3	-	-	-	-	-	-	-	5 ¹ / ₈	5 ³ / ₈	5¾	2 ⁵ / ₈	3 ³ / ₈
3½	-	-	-	-	-	-	-	-	5 ⁵ / ₈	6	2 ⁷ / ₈	4 ¹ / ₈
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6¼	3¼	4 ⁵ / ₈

Grille des entraxes pour l'installation des manchons



Gros. nom. de conduit (po)	½ (po)	¾ (po)	1 (po)	1¼ (po)	1½ (po)	2 (po)	2½ (po)	3 (po)	3½ (po)	4 (po)	5 (po)	6 (po)
½	1 ⁹ / ₁₆	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
¾	1 ⁴³ / ₆₄	1 ²⁵ / ₃₂	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	1 ²⁷ / ₃₂	1 ⁶¹ / ₆₄	2 ¹ / ₈	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1¼	2 ¹ / ₃₂	2 ⁹ / ₆₄	2 ⁵ / ₁₆	2½	-	-	-	-	-	-	-	-
1½	2 ⁷ / ₃₂	2 ²¹ / ₆₄	2½	2 ¹¹ / ₁₆	2 ⁷ / ₈	-	-	-	-	-	-	-
2	2 ¹⁵ / ₃₂	2 ³⁷ / ₆₄	2¾	2 ¹⁹ / ₁₆	3 ¹ / ₈	3 ³ / ₈	-	-	-	-	-	-
2½	2 ²³ / ₃₂	2 ⁵³ / ₆₄	3	3 ³ / ₁₆	3 ³ / ₈	3 ³ / ₈	3 ³ / ₈	-	-	-	-	-
3	3 ¹ / ₃₂	3 ⁹ / ₆₄	3 ⁵ / ₁₆	3½	3 ¹¹ / ₁₆	3 ¹⁵ / ₁₆	4 ³ / ₁₆	4½	-	-	-	-
3½	3 ¹¹ / ₃₂	3 ²¹ / ₆₄	3 ⁵ / ₈	3 ¹³ / ₁₆	4	4¼	4½	4 ¹³ / ₁₆	5 ¹ / ₈	-	-	-
4	3 ¹⁹ / ₃₂	3 ⁴⁵ / ₆₄	3 ⁷ / ₈	4 ¹ / ₁₆	4¼	4½	4¾	5 ¹ / ₁₆	5 ³ / ₈	5 ⁵ / ₈	-	-
5	4 ⁹ / ₃₂	3 ²⁵ / ₆₄	4 ³ / ₁₆	4¾	4 ¹⁵ / ₁₆	5 ¹ / ₁₆	5 ⁷ / ₁₆	5¾	6 ¹ / ₁₆	6 ³ / ₁₆	7	-
6	4 ¹¹ / ₁₆	4 ⁵¹ / ₆₄	4 ³¹ / ₃₂	5 ⁵ / ₃₂	5 ¹¹ / ₃₂	5 ¹⁹ / ₃₂	5 ²⁷ / ₃₂	6 ⁵ / ₃₂	6 ¹⁵ / ₃₂	6 ²³ / ₃₂	7 ¹³ / ₃₂	7 ¹³ / ₁₆
Obstruction la plus près du centre du manchon												
	2 ⁷ / ₃₂	6 ¹ / ₆₄	1 ¹ / ₈	1 ¹ / ₁₆	1½	1¾	2	2 ⁵ / ₁₆	2 ⁵ / ₈	2 ⁷ / ₈	2 ⁹ / ₁₆	3 ³¹ / ₃₂

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Manchons

1. La bague d'étanchéité et la cannelure à profil novateur donnent un rendement supérieur à celui du joint torique ordinaire. Le joint est tenu captif avant l'installation et résiste au gauchissement et au glissement durant l'installation. La cannelure du joint est conçue pour permettre la compression maximale afin de créer un joint à fiabilité inégalée qui assure l'étanchéité sur 360°, même lorsque le conduit n'est pas perpendiculaire au boîtier (voir figure 1).

2. Le contre-écrou est doté de coches périphériques et d'une surface hexagonale à nervures angulaires placées à intervalles de 30° pour faciliter l'application du couple avec une clé ou à l'aide d'un tournevis (voir figures 2 et 3).

3. Des dents plus longues et plus aiguës sur le contre-écrou et le corps assurent une meilleure pénétration et sont un gage de liaison étroite au boîtier.

4. Corps hexagonal à nervures pour une installation rapide et facile avec une clé ou à l'aide d'un marteau et d'un tournevis.

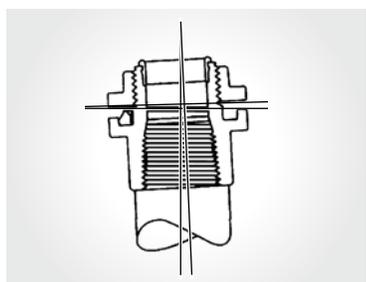
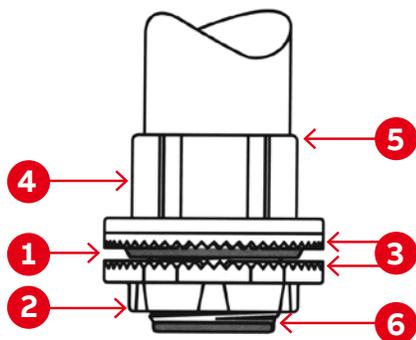
5. Filetage conique usiné avec précision destiné à créer un joint étanche à l'eau.

6. Gorge isolée en thermoplastique moulé à résistance de 105 °C et cote d'inflammabilité de 94 V-0.

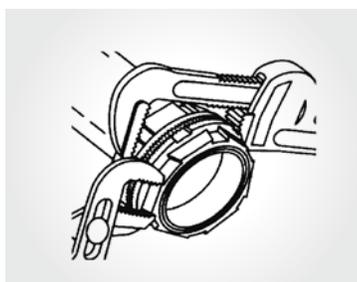
01 Figure 1

02 Figure 2

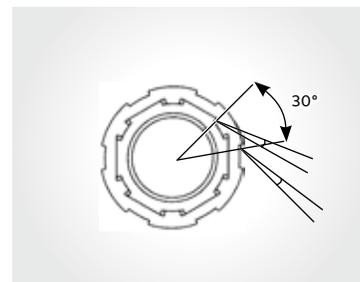
03 Figure 3



01



02



03

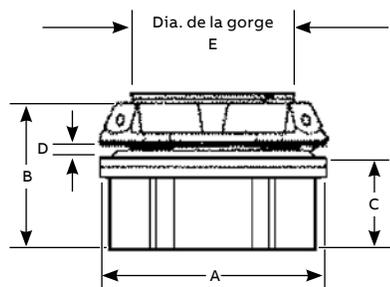


Le manchon T&B



N° de cat. zinc	N° de cat. aluminium	Grosseur nominale (po)	Dimensions (po)			Épaisseur max. de la paroi D (po)	Dia. de la gorge E (po)
			A	B	C		
H050-TB	H050A	1/2	1 1/16	1 1/16	7/8	3/16	1 19/32
H075-TB	H075A	3/4	1 21/32	1 19/32	2 9/32	3/16	2 5/32
H100-TB	H100A	1	2	1 13/16	1 1/4	1/4	1
H125-TB	H125A	1 1/4	2 3/8	1 7/8	1 1/16	1/4	1 5/16
H150-TB	H150A	1 1/2	2 3/4	1 7/8	1 1/16	1/4	1 17/32
H200-TB	H200A	2	3 1/4	1 15/16	1 5/32	1/4	1 31/32
H250-TB	H250A	2 1/2	3 3/4	2 9/16	1 9/16	1/4	2 13/32
H300-TB	H300A	3	4 3/8	2 21/32	1 19/32	1/4	2 31/32
H350-TB	H350A	3 1/2	5	2 23/32	1 5/8	1/4	3 13/32
H400-TB	H400A	4	5 1/2	2 23/32	1 5/8	1/4	3 7/8
H500-TB	H500A	5	6 7/8	3 3/32	1 15/16	1/4	4 15/16
H600-TB	H600A	6	7 11/16	3 3/32	2	1/4	6

Schéma



Matériau – Manchon et contre-écrou : Zinc ou aluminium sans cuivre
 Gorge isolante : Thermoplastique homologué pour 105 °C, Cote d'inflammabilité : 94V-0
 Bague d'étanchéité : Nitrile (Buna « N »)

Pour des manchons chromés, ajouter le suffixe **CP** (ex. : H050CP).

Conforme aux exigences d'étanchéité NEMA pour enceintes 3R, 4 et 13

Répertoire UL et certifié CSA. Certifié CSA pour emplacements dangereux de Classe I Div. 2, Classe II Groupes E, F, G Classe III, Division 1, 2 et Type 4.

Les manchons chromés, suffixe "**CP**", sont conformes aux exigences NEMA 4X.

Pour des manchons fait d'aluminium ajouter le suffixe **A** (exemple : H050A).

C'est du jamais vu ! Jamais un manchon à montage aussi précis. Conçu pour donner un rendement inégalé. Au fait, la conception novatrice de ce manchon haussera comme jamais auparavant vos attentes de rendement pour un manchon fileté. La révolution dans la conception du manchon est arrivée, le sort de la compétition est réglé.

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Manchons



Manchons pour mise à la terre



Schéma	N° de cat. zinc	N° de cat. aluminium	Grosueur nominale (po)	Dimensions (po)				
				Dia. (po)			D	E
				A	B	C		
	H050GR-C	H050GRA-C	1/2	1 1/16	1 9/16	7/8	3/16	1 9/32
	H075GR-C	H075GRA-C	3/4	1 1/16	1 19/32	2 9/32	3/16	2 5/32
	H100GR-C	H100GRA-C	1	2	1 13/16	1 1/16	1/4	1
	H125GR-C	H125GRA-C	1 1/4	2 3/8	1 7/8	1 1/16	1/4	1 5/16
	H150GR-C	H150GRA-C	1 1/2	2 3/4	1 7/8	1 1/16	1/4	1 17/32
	H200GR-C	H200GRA-C	2	3 3/4	1 15/16	1 19/32	1/4	1 31/32
	H250GR-C	H250GRA-C	2 1/2	3 3/4	2 9/16	1 9/16	1/4	2 13/32
	H300GR-C	H300GRA-C	3	4 3/8	2 21/32	1 19/32	1/4	2 31/32
	H350GR-C	H350GRA-C	3 1/2	5	2 23/32	1 5/8	1/4	3 13/32
	H400GR-C	H400GRA-C	4	5 1/2	2 23/32	1 5/8	1/4	3 7/8
	H500GR-C	H500GRA-C	5	6 7/8	3 1/32	1 15/16	1/4	4 15/16
	H600GR-C	H600GRA-C	6	7 11/16	3 5/32	2	5/16	6

Matériau – Manchon et contre-écrou : Zinc ou aluminium sans cuivre
 Gorge isolante : Thermoplastique homologué pour 105 °C
 Cote d'inflammabilité : 94V-0
 Bague d'étanchéité : Nitrile (Buna « N »)

Pour des manchons chromés, ajouter le suffixe CP (ex. : H050GRCP)
 Pour des manchons en acier inoxydable 316, ajouter le suffixe SST (ex. : H050GRSST)
 Pour le revêtement de PVC, ajouter le suffixe PVC (ex. : H050GRPVC-C)
 Conforme aux exigences d'étanchéité NEMA pour enceintes 3R, 4 et 13
 Répertoire UL et certifié CSA
 Certifié CSA pour emplacements dangereux : Classe I, Division 2, Classe II, Divisions 1 et 2, Groupes E, F et G, Classe III et enceintes pour type 4



Contre-écrous de mise à la terre et de continuité de masse



Schéma	N° de cat. avec cosse mise en place	N° de cat. sans cosse mise en place	Grosueur nominale (po)	A dia. (po)	B Hauteur (po)	Vis de terre (po)	Calibre max. de conducteur (AWG)
	L050GRL	L050GR-C	1/2	1 1/2	1 3/32	#10-32 x 1/4	#10
	L075GRL	L075GR-C	3/4	1 11/16	1 3/32	#10-32 x 1/4	#10
	L100GRL	L100GR-C	1	2	1 3/32	#10-32 x 1/4	#10
	L125GRL	L125GR-C	1 1/4	2 3/8	1 5/32	1/4-20 x 1/4	#10
	L150GRL	L150GR-C	1 1/2	2 3/4	1 5/32	1/4-20 x 5/16	#8
	L200GRL	L200GR-C	2	3 1/4	1 5/32	1/4-20 x 5/16	#8
	L250GRL	L250GR-C	2 1/2	3 3/4	1 1/16	1/4-20 x 5/16	#6
	L300GRL	L300GR-C	3	4 3/8	2 3/32	1/4-20 x 5/16	#6
	L350GRL	L350GR-C	3 1/2	5	2 3/32	1/4-20 x 5/16	#6
	L400GRL	L400GR-C	4	5 1/2	2 3/32	1/4-20 x 5/16	#4

Matériau – Manchon et contre-écrou : Zinc ou aluminium sans cuivre
 Pour des manchons en aluminium, ajouter le suffixe A. (i.e. L050GRA-C)
 Pour des manchons chromés, ajouter le suffixe CP (ex. : L050GR-CP)
 Pour des manchons en acier inoxydable 316, ajouter le suffixe SST (ex. : L050GRSST)

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords pour cloisons



Raccords pour cloisons



	N° de cat. zinc	N° de cat. aluminum	Grosueur nominale (po)
Schéma 	H050BHD	H050BHDA	½
	H075BHD	H075BHDA	¾
	H100BHD	H100BHDA	1
	H125BHD	H125BHDA	1¼
	H150BHD	H150BHDA	1½
	H200BHD	H200BHDA	2
	H250BHD	H250BHDA	2½
	H300BHD	H300BHDA	3
	H350BHD	H350BHDA	3½
	H400BHD	H400BHDA	4
	H500BHD	H500BHDA	5

Mamelon
non inclus



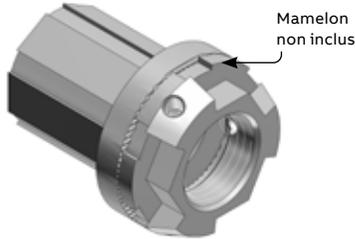
Raccords de passage pour cloisons



N° de cat. zinc	N° de cat. aluminum	Grosueur nominale (po)
H050TBF	H050TBFA	½
H075TBF	H075TBFA	¾
H100TBF	H100TBFA	1
H125TBF	H125TBFA	1¼
H150TBF	H150TBFA	1½
H200TBF	H200TBFA	2

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords pour cloisons



Manchons de passage pour cloisons



N° de cat. zinc	N° de cat. aluminum	Grosseur nominale (po)
H050TBH	H050TBHA	½
H075TBH	H075TBHA	¾
H100TBH	H100TBHA	1
H125TBH	H125TBHA	1¼
H150TBH	H150TBHA	1½
H200TBH	H200TBHA	2

Schémas	Grosseur nominale (po)	Pas de filet (po)	Hauteur (po)	Diamètre (po)	Largeur sur plats (po)	A (po)	B (po)
	½	½-14	1 ¹³ / ₃₂	1 ⁷ / ₁₆	1	¾	½
	¾	¾-14	1 ¹⁵ / ₃₂	1 ¹¹ / ₁₆	1¼	2 ⁵ / ₃₂	1 ⁷ / ₃₂
	1	1-11½	1 ¹¹ / ₁₆	2	1 ¹⁷ / ₃₂	2 ⁹ / ₃₂	1 ⁹ / ₃₂
	¾	1¼-11½	1 ²⁵ / ₃₂	2 ³ / ₈	1 ²⁷ / ₃₂	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
	1½	1½-11½	1 ¹³ / ₁₆	2¾	1½	2 ⁹ / ₃₂	2 ¹ / ₃₂
	2	2-1½	1 ²⁷ / ₃₂	3¼	2 ⁵ / ₈	1 ⁵ / ₁₆	2 ¹ / ₃₂
	2½	2½-8	2 ⁹ / ₃₂	3¾	3½	1 ⁷ / ₃₂	7/8
	3	3-8	2 ⁹ / ₁₆	4 ³ / ₈	3 ²⁵ / ₃₂	1 ⁵ / ₁₆	2 ⁹ / ₃₂
	3½	3½-8	2 ⁹ / ₁₆	5	4 ⁹ / ₃₂	1 ³ / ₈	7/8
	4	4-8	2 ⁹ / ₁₆	5½	4 ²⁷ / ₃₂	1 ³ / ₈	7/8
	5	5-8	2 ²³ / ₃₂	6 ⁵ / ₈	5 ²⁹ / ₃₂	1 ¹⁵ / ₃₂	7/8
	6	6-8	3	7 ¹¹ / ₁₆	7½	1½	3 ¹ / ₃₂

Matériau – Manchon, corps et contre-écrou : Zinc ou aluminium sans cuivre

Gorge isolante : Thermoplastique homologué pour 105 °C; Cote d'inflammabilité : 94V-0

Bague d'étanchéité : Nitrile (Buna « N »)

Pour des raccords chromés pour cloisons, ajouter le suffixe CP

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs expansion/déflexion XD pour conduits rigides



Connexions étanches et flexibles, résistantes au mouvement et à l'expansion thermique !

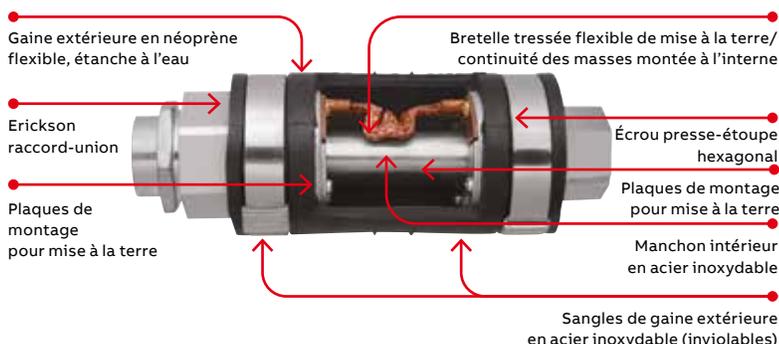
Pour toutes les applications où vous devez joindre deux parcours de conduit et prévoir du mouvement, utilisez le coupleur expansion/déflexion XD. Ce coupleur assure une connexion flexible, étanche à l'eau, et qui résiste aux mouvements axiaux ou parallèles d'un maximum de $\frac{3}{4}$ po et aux mouvements angulaires d'un maximum de 30 degrés de sa position normale. Même s'il existe des raccords similaires sur le marché, notre nouveau coupleur expansion/déflexion XD se distingue.

Il est livré avec un raccord-union Erickson pour réduire de façon significative le temps et les efforts d'installation. Un manchon intérieur en acier inoxydable lui confère une durabilité extrême, une protection, ainsi qu'une plus grande facilité pour le tirage des fils. Ses manchons sont plaqués zinc et enrobés d'une peinture acrylique aluminium pour une double protection anticorrosion. De plus, les plaques de montage en cuivre et la bretelle qui servent à la mise à la terre/continuité de masse se trouvent complètement à l'intérieur du coupleur pour une sécurité accrue contre le vandalisme et le vol.

- Convient aux mouvements expansion/contraction d'un maximum de $\frac{3}{4}$ po, aux déflexions parallèles d'un maximum de $\frac{3}{4}$ po et aux écarts angulaires d'un maximum de 30 degrés
- S'utilise dans les installations intérieures, extérieures, enfouies en pleine terre ou intégrées dans du béton
- Idéal pour environnements défavorables, ce coupleur est doté d'une gaine extérieure en néoprène flexible et étanche à l'eau, de manchons plaqués zinc et enrobés d'une peinture acrylique et de sangles inviolables en acier inoxydable pour une résistance supérieure à la corrosion
- Plaques de cuivre et bretelle de mise à la terre/continuité des masses montées à l'intérieur pour éviter les possibilités de vol
- Comprend un raccord-union Erickson pour une installation plus facile et plus rapide qui réduit les coûts de main-d'oeuvre
- Manchon intérieur durable en acier inoxydable assurant un diamètre lisse et uniforme en n'importe quelle position pour faciliter le tirage des fils et protéger l'isolant de tout dommage
- Manchons à filets NPT pour assurer le raccord aux conduits rigides métalliques à filets standard
- Ces coupleurs peuvent également être utilisés avec du conduit rigide en PVC à l'usage d'adaptateurs standard (non compris)

Matériaux /Finis standard

- Manchons : fonte plaquée zinc et enrobée d'une peinture acrylique aluminium
- Manchon intérieur: acier inoxydable
- Bretelle interne de mise à la terre/continuité des masses : tresse flexible en cuivre
- Plaques de montage pour mise à la terre : cuivre
- Anneaux de manchons : acier zingué
- Gaine extérieure : Néoprène moulé (noir naturel)
- Sangles de gaine : Acier inoxydable

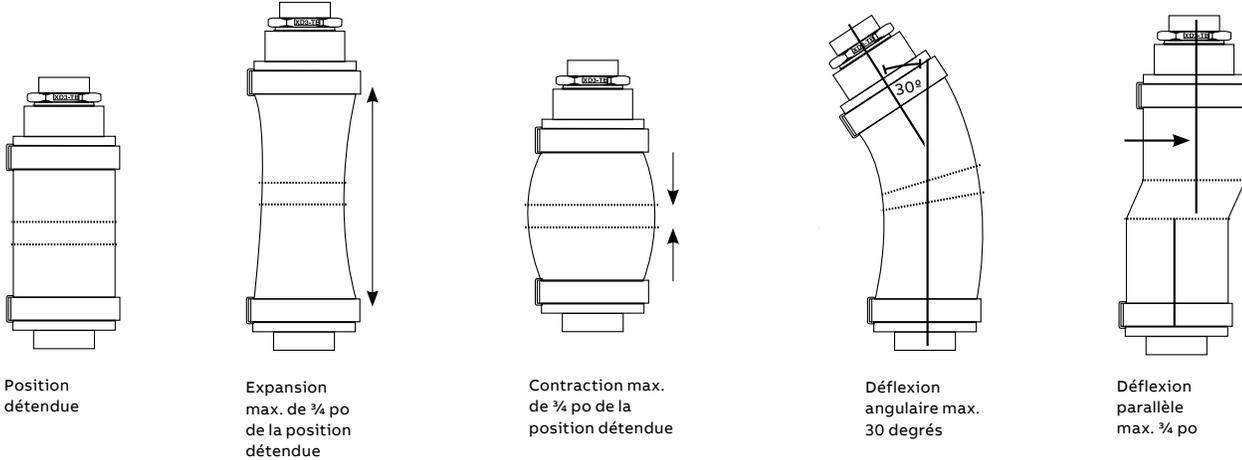


Certifications/Conformités

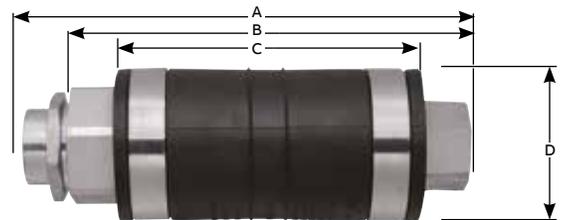
- Répertoire UL selon la norme UL 514B et certifié CSA selon la norme C22.2 no 18 pour emplacements mouillés (manchons de 1 po à 2½ po)
- Étanche à l'eau
- Conforme à l'article 250.98 du code électrique américain (NEC)

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs d'expansion XJG pour conduit rigide



N° de cat. (po)	Gross. du manchon (po)	Dimensions (po)			
		A	B	C	D
XD3-TB	1	9 ¹³ / ₁₆	8 ¹⁵ / ₃₂	6 ⁷ / ₁₆	3 ¹¹ / ₃₂
XD4-TB	1 ¹ / ₄	9 ³ / ₁₆	8 ⁹ / ₈	6 ⁷ / ₈	3 ⁷ / ₈
XD5-TB	1 ¹ / ₂	9 ¹ / ₄	8 ⁷ / ₃₂	6 ³ / ₄	4 ⁵ / ₃₂
XD6-TB	2	9 ³ / ₄	8 ²¹ / ₃₂	7 ¹ / ₄	4 ¹¹ / ₁₆
XD7-TB	2 ¹ / ₂	11 ³ / ₄	11 ³ / ₈	8 ¹ / ₂	4 ⁷ / ₈
XD8-TB	3	10 ¹ / ₂	9 ²¹ / ₃₂	7 ²¹ / ₃₂	5 ¹⁵ / ₁₆
XD9-TB	3 ¹ / ₂	10 ⁹ / ₁₆	9 ³ / ₄	7 ³ / ₄	6 ⁵ / ₈
XD010-TB	4	13 ³ / ₁₆	11 ²⁷ / ₃₂	8 ⁷ / ₈	7 ⁹ / ₃₂
XD012-TB	5	14	12 ¹⁵ / ₁₆	11	8 ⁹ / ₃₂
XD014-TB	6	14 ⁵ / ₁₆	13 ³ / ₈	11 ³ / ₈	9 ¹⁹ / ₃₂



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs d'expansion XJG pour conduit rigide

01 Glissez le raccord sur le conduit jusqu'à ce qu'il s'arrête contre le manchon interne coulissant. Serrez et vous êtes prêt. Aucune pièce à remonter !

02 À l'aide d'une clé, serrez l'écrou presse-étoupe afin de comprimer la garniture d'étanchéité Teflon et ainsi créer un joint étanche à la pluie autour du conduit.

03 Enfillez la prochaine longueur de conduit dans l'autre extrémité du raccord, puis serrez. C'est tout, le travail est terminé!

04 Mouvement de 4 po illustré

05 Mouvement de 8 po illustré

Faciles à installer – Économisez temps et argent sur le chantier. Aucun démontage requis!

Utilisés lorsque :

- Les canalisations exigent des raccords d'expansion pour compenser l'expansion et la contraction thermiques
- Les raccords d'expansion et les sections télescopiques des canalisations métalliques doivent avoir une continuité électrique par des bretelles de mise à la masse ou d'autres moyens

Spécifications suggérées pour les raccords d'expansion pour conduit métallique en acier rigide ou intermédiaire

- Le raccord sera construit en fonte et plaqué zinc à l'extérieur et à l'intérieur pour en assurer la protection contre la corrosion
- Le raccord sera construit de manière à ce que le démontage ne soit pas nécessaire durant l'installation
- Une fois installé, le raccord sera étanche à la pluie

- Le raccord sera muni d'une bretelle interne de mise à la masse construite d'une tresse de cuivre et sera calibré pour répondre aux exigences des essais de UL sur les courants de défaut et assurer la conformité aux exigences de continuité de masse – articles 10-612 et 10-614 du CCE
- Une bretelle externe de mise à la masse ne sera pas nécessaire pour répondre aux exigences du CCE
- Fabricant approuvé : ABB – Série XJG-TB

Matériaux /Finis standard

- Corps : fonte malléable ou ductile, revêtement de PVC disponible
- Bretelle interne de mise à la masse : tresse de cuivre
- Fini extérieur et intérieur : plaqué zinc, peinture acrylique aluminium
- Garniture d'étanchéité : PTFE/fibre synthétique de polytétrafluoréthylène (à revêtement Teflon^{MD})

Teflon est une marque déposée de E.I. DuPont.



01



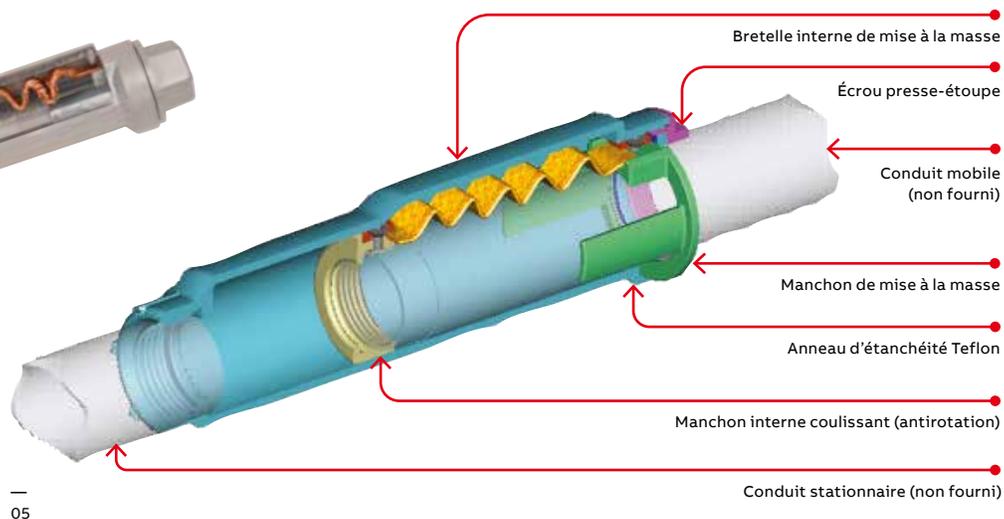
02



03



04



05

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs d'expansion XJG pour conduit rigide



N° de cat.	Grosueur (po)	Mouvement (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
XJG24-TB	¾	4	2,43	10,00	2,75
XJG28-TB	¾	8	2,43	14,00	2,75
XJG34-TB	1	4	2,67	10,00	2,99
XJG38-TB	1	8	2,67	14,00	2,99
XJG44-TB	1¼	4	3,36	10,56	3,68
XJG48-TB	1¼	8	3,36	14,56	3,68
XJG54-TB	1½	4	3,36	10,56	3,68
XJG58-TB	1½	8	3,36	14,56	3,68
XJG64-TB	2	4	3,86	11,25	4,18
XJG68-TB	2	8	3,86	15,25	4,18
XJG74-TB	2½	4	4,96	12,12	5,25
XJG78-TB	2½	8	4,96	16,12	5,25
XJG84-TB	3	4	4,96	12,12	5,25
XJG88-TB	3	8	4,96	16,12	5,25
XJG94-TB	3½	4	6,37	12,87	6,75
XJG98-TB	3½	8	6,37	16,87	6,75
XJG104-TB	4	4	6,37	12,87	6,75
XJG108-TB	4	8	6,37	16,87	6,75
XJG1208-TB	5	8	7,99	18,87	8,56



Aussi offert avec revêtement de PVC Ocal^{MC} et pour TEM.

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs d'expansion XJG-EMT pour conduit rigide



Caractéristiques

- Simple et rapide et aucun démontage requis durant l'installation
- Aucune sangle externe de M.À.L.T. requise – Bretelle interne inviolable protégée contre les conditions de l'environnement

Matériaux /Finis standard

- Corps : fonte malléable ou ductile
- Bretelle interne de mise à la masse : tresse de cuivre
- Fini extérieur et intérieur : Plaqué zinc, peinture acrylique aluminium
- Garniture d'étanchéité : PTFE/fibre synthétique material

Certifications/Conformités

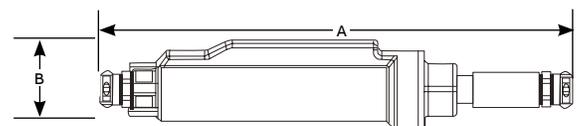
- Répertoire UL selon la norme UL 514B et certifié CSA selon la norme C22.2 no 18 pour emplacements mouillés (manchons de 1 po à 2½ po)
- Conforme à l'article 250.98 du code électrique américain (NEC)

Remarque: Les coupleurs d'expansion XJG-EMT ne sont pas étanches à la pluie et doivent être installés dans un emplacement sec. Répertoire UL pour une utilisation avec de l'aluminium TEM.



N° de cat.	Grosueur (po)	Mouvement (po)	A Longueur (po)	B Hauteur (po)
XJG24-EMT	¾	4	17,39	2,75
XJG28-EMT	¾	8	21,39	2,75
XJG34-EMT	1	4	17,42	2,99
XJG38-EMT	1	8	21,42	2,99
XJG44-EMT	1¼	4	18,27	3,46
XJG48-EMT	1¼	8	22,27	3,46
XJG54-EMT	1½	4	18,69	3,68
XJG58-EMT	1½	8	22,69	3,68
XJG64-EMT	2	4	19,04	4,18
XJG68-EMT	2	8	23,04	4,18
XJG74-EMT	2½	4	23,23	4,52
XJG78-EMT	2½	8	27,23	4,52
XJG84-EMT	3	4	24,09	5,25
XJG88-EMT	3	8	28,09	5,25
XJG94-EMT	3½	4	28,70	6,00
XJG98-EMT	3½	8	28,70	6,00
XJG104-EMT	4	4	29,30	6,75
XJG108-EMT	4	8	29,30	6,75

Schéma



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

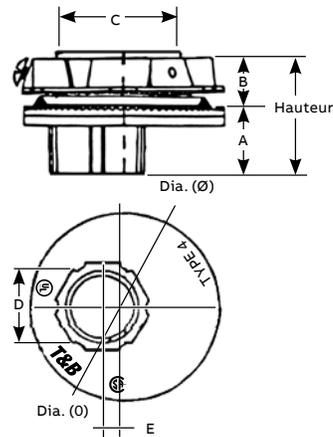
Manchons réducteurs excentriques et bouchons d'étanchéité enlevables



Manchons réducteurs excentriques



Schémas	N° de cat. zinc	N° de cat. aluminium	Grosseur nom. (po)	Hauteur (po)	Diamètre (po)	Dimensions (po)				
						A	B	C	D	E
	H150-075ORGR-TB	H150-075ORGRA-TB	1½-¾	1 ²¹ / ₃₂	2¾	1 ⁵ / ₁₆	2 ³ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹¹ / ₃₂
	H150-100ORGR-TB	H150-100ORGRA-TB	1½-1	1 ²⁵ / ₃₂	2¾	1 ¹ / ₁₆	2 ³ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	1 ⁹ / ₁₆	7 ¹ / ₃₂
	H150-125ORGR-TB	H150-125ORGRA-TB	1½-1¼	1 ²⁵ / ₃₂	2¾	1 ¹ / ₁₆	2 ³ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	1 ⁷ / ₈	1 ¹ / ₃₂
	H250-200ORGR-TB	H250-200ORGRA-TB	2½-2	2 ¹ / ₈	3¾	1 ³ / ₁₆	1 ⁵ / ₁₆	2 ²⁹ / ₃₂	2 ²¹ / ₃₂	3 ¹ / ₃₂



Matériau – Manchon, corps et contre-écrou : Zinc ou aluminium sans cuivre
 Gorge isolante : Thermoplastique homologué pour 105 °C; Cote d'inflammabilité : 94V-0
 Bague d'étanchéité : Nitrile (Buna « N »)
 Pour des manchons réducteurs excentriques chromés, ajouter le suffixe CP. (ex. : H150-125ORGRCP-TB)



Bouchons d'étanchéité enlevables



Schémas	N° de cat. zinc	N° de cat. aluminium	Grosseur nom. (po)	Hauteur (po)	Diamètre (po)	Dimensions (po)		
						A	B	C
	H050CAP	H050CAPA	½	1 ¹³ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆	1 ⁹ / ₃₂	2 ⁷ / ₃₂	3 ¹ / ₁₆
	H075CAP	H075CAPA	¾	1 ¹⁵ / ₃₂	1 ¹¹ / ₁₆	1 ⁹ / ₃₂	1 ¹ / ₁₆	3 ¹ / ₁₆
	H100CAP	H100CAPA	1	1 ¹¹ / ₁₆	2	1 ¹¹ / ₁₆	1 ⁵ / ₁₆	¾
	H125CAP	H125CAPA	1¼	1 ²⁵ / ₃₂	2 ³ / ₈	2 ³ / ₃₂	1 ²¹ / ₃₂	¾
	H150CAP	H150CAPA	1½	1 ¹³ / ₁₆	2¾	2 ³ / ₃₂	1 ²⁹ / ₃₂	¾
	H200CAP	H200CAPA	2	1 ²⁷ / ₃₂	3¼	2 ³ / ₃₂	2 ³ / ₈	¾
	H250CAP	H250CAPA	2½	2 ⁹ / ₃₂	3¾	7 ¹ / ₈	2 ²⁹ / ₃₂	¾
	H300CAP	H300CAPA	3	2 ⁹ / ₁₆	4 ³ / ₈	7 ¹ / ₈	3 ¹ / ₃₂	1 ¹¹ / ₃₂
	H350CAP	H350CAPA	3½	2 ⁹ / ₁₆	5	2 ⁹ / ₃₂	4 ¹ / ₃₂	1 ¹¹ / ₃₂
	H400CAP	H400CAPA	4	2 ⁹ / ₁₆	5½	2 ⁹ / ₃₂	4 ¹ / ₂	1 ¹¹ / ₃₂
	H500CAP	H500CAPA	5	2 ²³ / ₃₂	6 ³ / ₈	2 ⁹ / ₃₂	5 ⁹ / ₁₆	1 ¹¹ / ₃₂
	H600CAP	H600CAPA	6	3	7 ³ / ₈	3 ¹ / ₃₂	6 ³ / ₈	1 ¹¹ / ₃₂

Matériau – Bouchon et contre-écrou : Zinc ou aluminium sans cuivre
 Gorge isolante : Thermoplastique homologué pour 105 °C; Cote d'inflammabilité : 94V-0
 Bague d'étanchéité : Nitrile (Buna « N »)
 Pour des bouchons chromés, ajouter le suffixe CP. (ex. : H050CAPCP)

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords/Coupleurs non filetés

(Pour conduits métalliques non filetés rigides et intermédiaires)

—
01 Séries 8123 & 8120

—
02 Séries 8130

—
03 Séries 8120

Application

- Pour le raccord et la mise à la masse de conduits métalliques non filetés, rigides et intermédiaires à des boîtiers ou enceintes, ou pour le couplage de bouts de conduits non filetés

Caractéristiques

- Construction d'acier ou de fonte malléable
- Bague cémentée pour percer le fini du conduit et assurer un grippage solide, ainsi qu'une continuité de masse de qualité supérieure
- Isolant nylon fixé solidement pour protéger les conducteurs, réduire l'effort de tirage d'autant que 50 % et prévenir les dommages aux conducteurs durant la manutention
- Contre-écrou en acier cémenté ou en fonte malléable conçu pour assurer un lien positif
- Conviennent aux applications où les raccords doivent être étanches au béton
- Applications où l'étanchéité à la pluie est exigée
- Les raccords/coupleurs de ½ po à 1½ po résistent à un courant de défaut de fuite à la terre d'une valeur effective maximale de 10 000 ampères, ceux de 2 po et plus, à 20 000 ampères (durée de 3 cycles)

Standard material

- Écrou et presse-étoupe: ½ po à 1 po acier, 1¼ po à 4 po fonte malléable
- Corps: Fonte malléable
- Bague: Acier cémenté
- Isolant: Nylon
- Contre-écrou: ½ po à 2 po, acier cémenté, 2 po à 4 po, fonte malléable

Finis standard

- Électro galvanisation et revêtement de chromate

Gamme de grosseurs

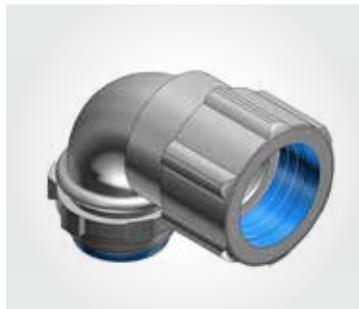
- Séries 8123 & 8120: conduits de ½ po à 4 po
- Séries 8130: conduits de ½ po et ¾ po
- Filets de manchon: filets de tuyau droits (NPS)

Conformité

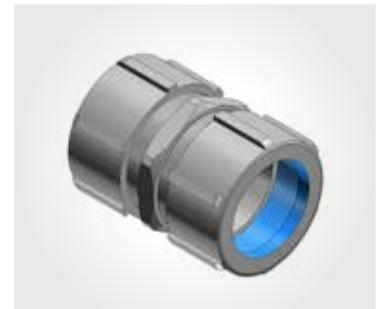
- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Normes ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
- Norme NEMA FB-1
- Prescription fédérale W-F-408
- Norme fédérale H-28 (filets)



—
01



—
02



—
03

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords non filetés



Une bague fendue en acier à rainures diagonales grippe le conduit pour établir une mise à la terre positive. Assure une connexion permanente et élimine le filetage des conduits. L'isolant aide à

maintenir la continuité du service puisqu'il protège le conducteur au point critique – au manchon du raccord. Fabriqué de fonte malléable.

Raccords non filetés isolés



Schéma	N° de cat.		Grosseur de conduit (po)	Dimensions (po)		
	Isolé nylon	Non isolé		A	B	C
	8123	8121	1/2	1 11/32	1 15/16	3/4
	8223	8221	3/4	1 5/8	2	3/4
	8323	8321	1	1 7/8	2 7/16	7/8
	8423	8421	1 1/4	2 3/8	2 9/16	1 1/16
	8523	8521	1 1/2	2 5/8	2 3/4	3/4
	8623	8621	2	3 1/4	2 15/16	2 7/32
	8723-TB	8721	2 1/2	3 15/16	3 15/16	1 1/8
	8823-TB	8821	3	4 11/16	4 1/8	1 7/32
	8853	8851	3 1/2	5 3/16	4 1/4	1 1/8
	8973	8971	4	5 11/16	5	1 1/8



Coupleurs non filetés

Élimine le filetage des conduits. Resserré à la clé anglaise, ce coupleur est répertorié UL et certifié CSA étanche au béton. Fabriqué de fonte malléable.



Schéma	N° de cat.	Grosseur (po)	Dimensions (po)	
			A	B
	8120	1/2	1 3/32	2
	8220	3/4	1 19/32	2 5/16
	8320	1	1 7/8	2 11/16
	8420	1 1/4	2 3/8	2 13/16
	8520	1 1/2	2 5/8	3 5/8
	8620	2	3 1/4	3 13/16
	8720	2 1/2	3 15/16	5 3/8
	8820	3	4 11/16	5 1/2
	8850	3 1/2	5 3/16	5 1/2
	8970	4	5 11/16	5 1/2



Coudes non filetés à court rayon, isolés nylon

Idéal pour l'entrée à angle droit aux enceintes ou corps de conduits. Élimine le filetage des conduits. Tout comme les coupleurs droits, ce raccord donne une connexion étanche au béton. Fabriqué de fonte malléable.



Schéma	N° de cat.	Grosseur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	8130	1/2	1 11/32	1 1/2	1/2
	8131	3/4	1 5/8	1 3/4	9/16
	8132	1	1 7/8	1 15/16	1 1/16
	8134	1 1/2	2 23/32	3 1/8	1 3/16

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords/Coupleurs à vis de blocage (pour les conduits métalliques rigides non filetés et les conduits métalliques intermédiaires)

—
01 Série 8125
—
02 Série 8124

Application

- Pour le raccord et la mise à la masse efficace des conduits métalliques rigides non filetés et des conduits métalliques intermédiaires, ou pour coupler les bouts de conduits non filetés

Caractéristiques

- Corps à paroi épaisse en acier ou fonte malléable
- Vis hexagonale trempée à pointe concave pour fournir une continuité de masse de qualité supérieure
- Vis captive, ne peut se détacher aux vibrations
- Gorge isolée nylon conforme ou supérieure aux exigences du code pour les manchons :
 - (1) prévient l'amincissement de l'isolant
 - (2) réduit l'effort d'installation
 - (3) prévient les dommages au premier filet
- Coupleur doté d'une butée centrale positive
- Convient aux applications où l'étanchéité au béton est exigée
- Les raccords/coupleurs de ½ po à 1½ po résistent à un courant de défaut de fuite à la terre d'une valeur effective de 10 000 ampères, ceux de 2 po et plus, à 20 000 ampères

Matériaux standard de fabrication

- Corps : ½ po à 2 po : Acier, 2½ po à 4 po : Fonte malléable
- Contre-écrou : ½ po à 2 po : Acier trempé, 2½ po à 4 po : Fonte malléable
- Vis : Acier trempé
- Isolant : Nylon

Finis standard

- Électro galvanisation et revêtement de chromate

Conformité

- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Normes ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
- Norme NEMA FB-1
- Prescription fédérale W-F-408
- Norme fédérale H-28 (filets)



—
01



—
02

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Raccords/Coupleurs à vis de blocage (pour les conduits métalliques rigides non filetés et les conduits métalliques intermédiaires)



Ce raccord à vis de blocage élimine le filetage des conduits. Une vis hexagonale captive est resserrée sur le conduit pour une installation solide et une mise à la terre positive. Offert avec gorge isolée pour réduire l'effort de tirage d'autant que 50 %. Approuvé étanche au béton.

Raccords isolés à vis de blocage



Schéma	N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Dimensions (po)	
			A	B
	8125	½	1⅞	1⅜
	8225	¾	1½	7/16
	8325	1	1⅜	35/64
	8425-TB	1¼	2	5/8
	8525-TB	1½	2⅝	5/8
	8625	2	2⅞	11/16
	8725-TB	2½	3⅞	1
	8825-TB	3	3⅞	1
	8855	3½	3⅞	1⅜
	8975	4	4⅜	1⅞

Les grosseurs de ½ à 2 po sont en acier, de 2½ po à 4 po en fonte malléable



Il n'est pas besoin de fileter les bouts de conduits rigides lorsqu'ils sont raccordés par ces coupleurs à vis de blocage. Les vis hexagonales captives assurent une installation solide et une excellente continuité de masse. Approuvé étanche au béton.

Coupleurs à vis de blocage



Schéma	N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Dimensions (po)
			A
	8124	½	2½
	8224	¾	2⅜
	8324-TB	1	2⅞
	8424	1¼	3
	8524	1½	3⅞
	8624	2	3⅞
	8724-TB	2½	3⅞
	8824-TB	3	4¼
	8974	4	5⅞

Les grosseurs de ½ à 2 po sont en acier, de 2½ po à 4 po en fonte malléable

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coudes à manchon



Coudes à manchon

Coude non isolé à épaulement lisse arrondi pour protéger l'isolant des conducteurs.
Fabriqué de fonte malléable.



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	460TB	1/2	1 13/16	1 3/8	5/8
	461TB	3/4	2 1/4	1 1/2	9/16
	462	1	2 23/32	1 23/32	11/16
	463	1 1/4	3 3/8	2 1/16	25/32



Coudes à court rayon isolés nylon

L'isolant intégré à ce coude est une garantie que le manchon de tous les raccords sera lisse.
Fabriqué de fonte malléable.



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	4290	1/2	1 7/32	1 1/4	1/2
	4291	3/4	1 7/16	1 5/16	9/16
	4292	1	1 23/32	1 9/16	11/16
	4293	1 1/4	2 7/32	2 1/16	13/16

Non répertorié UL.

Lorsqu'un coude isolé est contre-indiqué, ce coude non isolé à court rayon devrait être utilisé.

Fabriqué de fonte malléable.

Coudes à court rayon



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	4250	1/2	1 5/16	1 1/4	7/16
	4251	3/4	1 17/32	1 5/16	1/2
	4252	1	1 13/16	1 9/16	5/8
	4253	1 1/4	2 9/32	2 1/16	11/16
	4254-TB	1 1/2	2 9/16	2 3/16	11/16
	4255-TB	2	3 3/32	2 9/16	11/16

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs filetés (ERICKSON) pour les conduits métalliques rigides non filetés et les conduits métalliques intermédiaires



Série 674
Série 675AL

Application

- Pour le raccord et la mise à la masse efficace des conduits métalliques rigides non filetés et des conduits métalliques intermédiaires lorsque ni l'un ni l'autre des bouts de conduits ne peut être tourné

Caractéristiques

- Construction de fonte malléable, d'acier ou d'aluminium sans cuivre
- Filets universels pour un montage facile
- Permettent le couplage sans rotation des bouts de conduits
- Fournissent un couplage rigide en ligne d'une excellente capacité de mise à la terre. Résistent au desserrage par vibration.
- Convient aux applications où l'étanchéité au béton est exigée
- Les coupleurs de ½ po à 1½ po résistent à un courant de défaut de fuite à la terre d'une valeur effective de 10 000 ampères, ceux de 2 po et plus, à 20 000 ampères (durée de 3 cycles) (Tests effectués sur la série 674)

Matériaux standard de fabrication

Série 674

- Manchon et corps : fonte malléable
- Bague : acier ou fonte malléable jusqu'à 2 po



Coupleurs Erickson

Série 675AL

- Manchon et corps : aluminium
- Bague : aluminium

Finis standard

- Série 674 : Électro galvanisation et revêtement de chromate
- Série 675AL : Dégraissage

Gamme de grosseurs

- Série 674 : conduits de ¾ po à 6 po
- Série 675AL : conduits de ½ po à 6 po
- Filets de tuyau droits (NPS)

Conformité

- Norme UL 514B
- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme NEMA FB1
- Normes ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)
- Prescription fédérale W-F-408
- Norme fédérale H-28 (filets)

Avec un coupleur Erickson, il est possible de compléter un parcours même lorsque deux conduits ne peuvent être tournés. Un conduit peut également être sectionné sans qu'il ne soit nécessaire de défaire toute l'installation. Les conduits raccordés avec des coupleurs Erickson sont rigides, en ligne et résistent au desserrage par vibration.



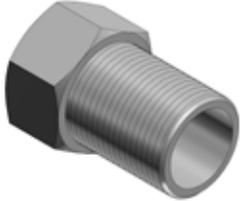
	N° de cat.	Dimensions (po)				
		Fonte malléable	Aluminium*	Grosseur (po)	B	
Schéma 	674		–	¾	1½	1½
	675		675AL	½	1 ¹⁵ / ₃₂	1¼
	676-TB		676AL	¾	1 ⁹ / ₁₆	1 ¹³ / ₃₂
	677		677AL	1	1 ²⁹ / ₃₂	1¾
	678		678AL	1¼	2 ³ / ₈	1 ¹³ / ₁₆
	679		679AL	1½	2 ³ / ₈	1 ³¹ / ₃₂
	680-TB		680AL	2	3 ⁷ / ₃₂	2 ⁷ / ₃₂
	681		681AL	2½	3 ³ / ₃₂	2 ¹¹ / ₁₆
	682		682AL	3	4 ⁷ / ₁₆	2 ²⁹ / ₃₂
	683		683AL	3½	5	3
	684		684AL	4	5½	3 ³ / ₁₆
	685		685AL†	4½	6¼	3 ¹⁵ / ₃₂
	686		686AL	5	6 ²⁵ / ₃₂	3¾
	687		687AL	6	8	4 ¹ / ₃₂

* Aluminium sans cuivre (moins de 0,4 % de cuivre)

Répertorié UL et certifié CSA étanche au béton; † Non certifié CSA

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Rallonges et agrandisseurs

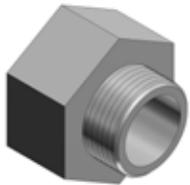


Idéale lorsqu'un plus long pas de filets est requis.
Se combine à n'importe quel raccord à filets mâles.
Les filets mâles de la rallonge sont de 1 po de longueur. Fabriquée de fonte malléable.

Rallonges de raccord pour panneau



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	1440	1/2	1 3/4	1 3/16	1 7/8
	1441	3/4	1 3/4	1 13/32	1 15/16
	1442	1	1 3/16	1 21/32	1 15/16
	1443	1 3/4	1 3/4	2 1/8	2



Sert à agrandir une ouverture de sortie d'une grosueur de conduit. Garniture incorporée pour couvrir le bout du conduit d'une surface lisse. Fabriqué de fonte malléable.

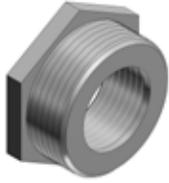
Agrandisseurs mâle



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	1245	1/2	1 3/4	1 3/16	1 7/8
	1246-TB	3/4	1 3/4	1 13/32	1 15/16
	1244	1	1 3/16	1 21/32	1 15/16
	1247	1 3/4	1 3/4	2 1/8	2

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Réducteurs

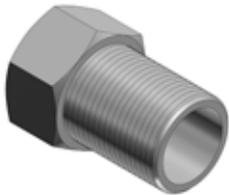


Réducteurs femelles

Sert à réduire une ouverture d'une grosseur de conduit. Épaulement hexagonal pratique pour le serrage à la clé. Fabriqué de fonte malléable.



Schéma	N° de cat.	Grosseur (po)	Dimensions (po)		
			A	B	C
	1250-TB	3/4-1/2	1 1/8	5/8	3/16
	1261	1-1/2	1 1/16	1 1/16	3/16
	1251	1-3/4	1 3/8	1 1/16	3/16
	1262	1 1/4-1/2	1 13/16	2 1/32	3/16
	1263	1 1/4-3/4	1 13/16	2 3/32	3/16
	1252	1 1/4-1	1 3/4	2 5/32	7/32
	1253	1 1/2-1 1/4	2	1 13/16	1/4
	1254	2-1 1/2	2 3/8	1 3/16	9/32
	1255	2 1/2-2	3	1 1/4	3/8
	1256	3-2 1/2	3 5/8	1 1/2	1/2
	1257	3 1/2-3	4 1/8	1 9/16	1/2
	1258	4-3 1/2	4 5/8	1 3/16	1/2



Réducteurs filetés

Pour réduire l'ouverture fileté des conduits ou de n'importe quel raccord à filets femelles. Garniture intégrée pour recouvrir les bouts des conduits d'une surface lisse. Fabriqué d'acier, de fonte malléable ou d'aluminium. Acier pour les numéros 600TB à 606TB et 614, 615. Filets NPS.



Schéma	N° de cat.		Grosseur (po)	Dimensions (po)
	Acier ou fonte malléable	Aluminium		A
	600-TB	600AL-TB	1/2-3/8	3/8
	601-TB	601AL-TB	3/4-1/2	19/32
	602-TB	602AL-TB	1-1/2	19/32
	603-TB	603AL-TB	1-3/4	19/32
	604-TB	604AL-TB	1 1/4-1/2	19/32
	605-TB	605AL	1 1/4-3/4	19/32
	606-TB	606AL	1 1/4-1	1 1/16
	607	607AL	1 1/2-1/2	1 5/16
	608	608AL	1 1/2-3/4	1 5/16
	609	609AL	1 1/2-1	1 3/32
	610-TB	610AL	1 1/2-1 1/4	2 7/32
	611-TB	611AL	2-1/2	2 3/32
	612	612AL	2-3/4	1 1/16
	613	613AL	2-1	1 1/16
	614-TB	614AL	2-1 1/4	1 1/16
615-TB	615AL	2-1 1/2	2 7/32	

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Rondelles réductrices



Sert à réduire la grandeur des ouvertures dans les boîtes de sortie. Fabriquées d'acier galvanisé, ces rondelles, utilisées en paires, se bloquent pour former une nervure qui centre les rondelles et le conduit dans l'ouverture.

Rondelles réductrices



Schéma	N° de cat.	Grosseur (po)	Dimensions (po)	
			A	B
	3700	3/4-3/8	1 3/8	45/64
	3701	3/4-1/2	1 3/8	7/8
	3702-TB	1-3/8	1 5/8	45/64
	3703	1-1/2	1 5/8	7/8
	3704	1-3/4	1 5/8	1 3/32
	3705-TB	1 1/4-3/8	2	45/64
	3706-TB	1 1/4-1/2	2	7/8
	3707	1 1/4-3/4	2	1 3/32
	3708	1 1/4-1	2	1 23/64
	3709	1 1/2-3/8	2 1/4	45/64
	3710	1 1/2-1/2	2 1/4	7/8
	3711	1 1/2-3/4	2 1/4	1 3/32
	3712	1 1/2-1	2 1/4	1 23/64
	3713	1 1/2-1 1/4	2 1/4	1 23/32
	3714	2-1/2	2 3/4	7/8
	3715-TB	2-3/4	2 3/4	1 3/32
	3716	2-1	2 3/4	1 23/64
	3717	2-1 1/4	2 3/4	1 23/32
3718	2-1 1/2	2 3/4	1 31/32	

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Sangles pour conduits métalliques rigides, conduits métalliques intermédiaires et tubes électriques métalliques



Série 1275
Série 1276AL

Application

- Pour supporter et fixer sécuritairement les conduits métalliques rigides et intermédiaires aux surfaces portantes

Caractéristiques

- Construction robuste en fonte malléable ou aluminium sans cuivre. Ajustage serré aux conduits.
- Conçus pour prévenir l'accumulation d'humidité et l'installation de la corrosion sur les parcours de conduits (A)

Matériaux standard de fabrication

Série 1275

- Fonte malléable

Série 1276AL

- Aluminium sans cuivre

Finis standard

Série 1275

- Galvanisation par trempage à chaud

Série 1276AL

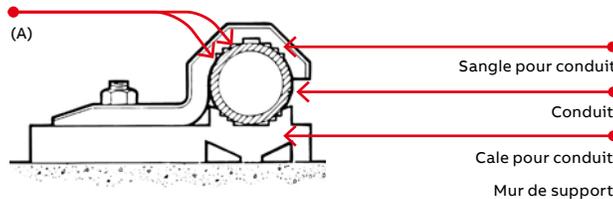
- Tel que moulé

Gamme de grosseurs

- Série 1275 conduits de $\frac{3}{8}$ po à 6 po
- Série 1276AL conduits de $\frac{1}{2}$ po à 6 po

Conformité

- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)



Sangles pour conduits – Aluminium ou fonte malléable



Schéma	N° de cat.		Grosseur (po)	Dimensions (po)			Grosseur de la vis (po)
	Fonte malléable	Aluminium		A	B	C	
	1275†	1275AL	$\frac{3}{8}$	$1\frac{15}{16}$	$\frac{19}{32}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$
	1276†	1276AL†	$\frac{1}{2}$	$2\frac{11}{32}$	$\frac{23}{32}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$
	1277†	1277AL†	$\frac{3}{4}$	$2\frac{11}{16}$	$\frac{21}{32}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{1}{4}$
	1278†	1278AL†	1	$3\frac{3}{32}$	$\frac{11}{16}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{1}{4}$
	1279-TB†	1279AL†	$1\frac{1}{4}$	$4\frac{1}{8}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{29}{32}$	$\frac{5}{16}$
	1280†	1280AL	$1\frac{1}{2}$	$4\frac{1}{2}$	$\frac{15}{16}$	$1\frac{17}{32}$	$\frac{3}{8}$
	1281	1281AL	2	$5\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{7}{16}$
	1282*	1282AL	$2\frac{1}{2}$	$5\frac{15}{16}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$
	1283*	1283AL	3	$6\frac{11}{16}$	$1\frac{5}{8}$	$2\frac{3}{16}$	$\frac{1}{2}$
	1284	1284AL	$3\frac{1}{2}$	$7\frac{19}{32}$	$1\frac{3}{4}$	$2\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$
	1285*	1285AL	4	$8\frac{3}{16}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{13}{16}$	$\frac{5}{8}$
	1286**	1286AL**	$4\frac{1}{2}$	$9\frac{3}{16}$	$1\frac{15}{16}$	$2\frac{15}{16}$	$\frac{5}{8}$
	1287	1287AL	5	$9\frac{15}{16}$	2	$3\frac{1}{4}$	$\frac{5}{8}$
	1288	1288AL	6	$11\frac{1}{2}$	$2\frac{7}{16}$	$4\frac{1}{8}$	$\frac{5}{8}$

* Peuvent servir avec les TEM de même grosseur

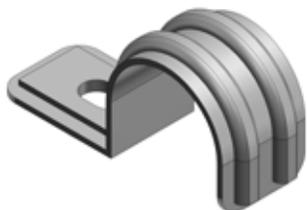
† Pas du type à action de ressort

UL non applicable

** Non certifiées CSA

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Sangles pour conduits métalliques rigides ficelés et les conduits métalliques intermédiaires



Trou de boulon allongé pour faciliter l'alignement, même lorsque les trous sur la surface de montage sont décentrés. À action de ressort. Fabriquée d'acier.

Sangles en acier pour conduits



Schéma	N° de cat.	Grosueur de conduit (po)	Dimensions (po)			Grosueur de la vis (po)
			A	B	C	
	1210C†	3/8	1 15/32	3/4	1 1/16	1/4
	1211C	1/2	2	3/4	1 5/16	1/4
	1212C	3/4	2 5/16	3/4	1	1/4
	1213C	1	3 13/16	3/4	1 17/64	1/4
	1214TB*	1 1/4	2 31/32	1 9/16	1 9/16	3/8
	1215TB*	1 1/2	3 23/32	1 13/16	1 13/16	3/8
	1216TB*	2	4 7/16	2 5/16	2 5/16	3/8

† Sans action de ressort
 UL non applicable
 * Non certifiées CSA



Fabriquée de fonte malléable. Conçue de façon à serrer le conduit. Les nervures latérales ajoutent à la résistance tout en réduisant le poids.

Sangles enrobées de PVC anticorrosion pour conduits rigides



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Grosueur de boulon (po)	Dimensions (po)		
				A	B	C
	1275CR	3/8	1/4	2	2 1/32	1/4
	1276CR	1/2	1/4	2 13/32	2 5/32	1/2
	1277CR	3/4	1/4	2 3/4	2 3/32	5/8
	1278CR	1	1/4	3 5/32	3/4	1 3/16
	1279CR	1 1/4	3/8	4 5/32	2 5/32	7/8
	1280CR	1 1/2	3/8	4 9/16	1	1 7/32
	1281CR	2	1/2	5 1/4	1 3/16	1 1/4

UL non applicable

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Cales pour conduits métalliques rigides, conduits métalliques intermédiaires et tubes électriques métalliques

—
01 Série 1350
Série 1350AL

Application

- Fournissent une surface de montage pour les conduits lorsque l'installation exige un espace vide entre le conduit et la surface portante

Caractéristiques

- Empêchent le conduit de rouiller à cause de la condensation sur le mur
- Les cales s'empilent les unes sur les autres pour faciliter l'installation et éviter les coûts associés au décalage des conduits (A)
- Conçues pour couvrir une large gamme de grosseurs; estampées des emplacements précis des différentes grosseurs pour le positionnement approprié des conduits (B)

Matériaux standard de fabrication

Série 1350

- Fonte malléable

Série 1350AL

- Aluminium sans cuivre

Finis standard



—
01

Série 1350

- Galvanisation par trempage à chaud

Série 1350AL

- Tel que moulé

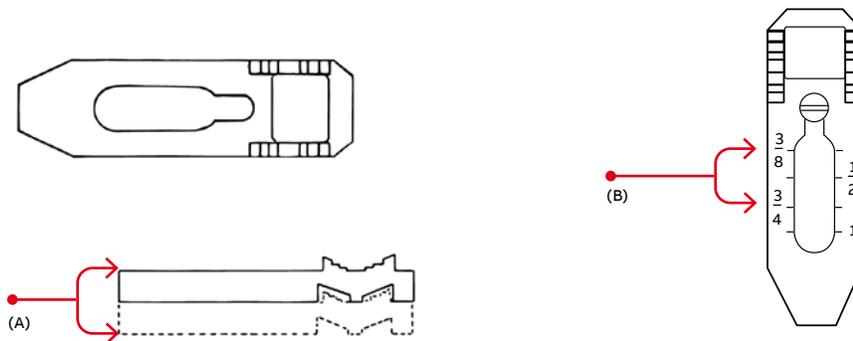
Gamme de grosseurs

- Conduits de ½ po à 6 po

Conformité

- Norme CSA C22.2 no 18.3
- Norme ANSI C80.4
- Norme NFPA 70-2008 (ANSI)

Schémas



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Cales pour conduits métalliques rigides, conduits métalliques intermédiaires et tubes électriques métalliques



Utilisée avec des sangles pour conduits pour laisser un espace entre le conduit et la surface de montage. Élimine le besoin de cintrage des conduits, ainsi que la possibilité d'accumulation d'humidité lorsque les conduits sont montés directement sur la surface porteuse. Fabriquée de fonte malléable à fini galvanisé par trempage à chaud. Ces cales peuvent être montées d'avance et empilées pour éviter les décalages.

Cales pour conduits



Schéma	N° de cat.		Grosseur (po)	Grosseur de vis	Dimensions (po)	
	Fonte malléable	Aluminium			A	B
	1350	1350AL	3/8, 1/2, 3/4, 1	#7	3	7/8
	1351	1351AL	1 1/4-1 1/2-2	#12	5	1 3/16
	1352	1352AL	2 1/2-3	#12	9 9/16	1 3/4
	1353	1353AL	3 1/2-4	#14	7 9/16	2

Conforme aux prescriptions de l'article 12-012 (5) CCE
UL non applicable



Fabriquée de fonte malléable à revêtement de PVC anticorrosion.

Se monte d'avance et s'empile pour éviter les décalages au mur ou à l'entrée de boîtes de sortie. Empêche les conduits de rouiller à cause de la condensation sur les murs. Élimine le cintrage des conduits.

Cales enrobées de PVC



Schéma	N° de cat.	Grosseur de conduit (po)	Grosseur de vis	Dimensions (po)	
				A	B
	1350CR	1/2-3/4-1	#7	3	7/8
	1351CR	1 1/4-1 1/2-2	#12	5	3/8
	1352CR	2 1/2-3	#12	6 9/16	1 3/4
	1353CR	3 1/2-4	#14	7 9/16	2

Conforme aux prescriptions de l'article 12-012 (5) CCE
UL non applicable

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Coupleurs, pince-poutres et supports de conduits



Raccord monopièce qui sert à coupler un câble armé ou un conduit flexible à un conduit rigide fileté. Le cône de pression Tite-Bite^{MD} retient solidement le conduit par grippage double. Combiné à un raccord à manchon Chase, sert à joindre un conduit flexible à une boîte de sortie et à laisser plus d'espace libre dans la boîte qu'un raccord ordinaire. Fabriqué de fonte malléable.

Coupleurs combinés Tite-Bite – Câble armé à conduit rigide fileté



Schéma	N° de cat.	Grosueur (po)	Dimensions (po)	
			A	B
	440-TB	1/2	1 1/8	1 27/32
	441	3/4	1 3/4	2 1/8
	442-TB	1	2	2 17/32



Comprend les boulons. Fabriqué d'acier.

Pince-poutres réglables



N° de cat.	Description
700TB	Pour brides de 2 3/4 po à 7 3/8 po
703*	Boulon spécial avec 3 écrous

* Non certifié CSA



Ces supports s'ajustent à n'importe quel rebord, conique ou droit, d'une épaisseur maximale de 5/8 po. Le large crochet retient le conduit à l'angle désiré. Pour les conduits rigides standard et intermédiaires et les tubes électriques métalliques. Fabriqué de fonte.

Supports de conduits



N° de cat.	Grosueur (po)
690TB	1/2
691TB	3/4
692TB	1
693TB	1 1/4

Conduits et raccords en acier inoxydable

Conduits en acier inoxydable



Résistent aux environnements corrosifs et respectent les normes rigoureuses en matière de salubrité.

Pour des systèmes de conduits électriques qui résistent à la corrosion, l'acier inoxydable offre une valeur et un rendement difficiles à battre, combinant une résistance élevée à la corrosion, aux produits chimiques et aux températures extrêmes, la solidité, la durabilité, la facilité d'installation et un entretien simple. Comparé aux conduits en acier galvanisé standard dans les environnements corrosifs, l'acier inoxydable de type 304 confère une durée de vie quintuplée, alors que l'acier de type 316 offre une durée de vie multipliée par huit. Puisque ce matériau est très facile à nettoyer et que sa surface ne comporte ni pores ni fissures qui pourraient abriter des bactéries et d'autres impuretés, l'acier inoxydable fournit également l'une des surfaces les plus hygiéniques.

- Offert en acier inoxydable de type 304 ainsi que de qualité maritime de type 316
- Comporte des filets NPT standard pour une installation facile
- Chaque segment de 10 pi de conduit est livré avec un coupleur en acier inoxydable

- Des coupleurs sont également vendus séparément
- Dépasse les exigences pour les applications de lavage sous pression
- Sécuritaire pour les aliments et l'eau potable
- Respecte les mandats de salubrité d'usine du système HACCP, de la FDA et de plusieurs agences d'État
- Conforme aux normes ASTM A-321/SA-312
- Répertoire UL^{MD}/cUL

Applications typiques

- Raffinerie/traitement de produits pétrochimiques
- Traitement de l'eau et des eaux usées
- Transformation des aliments et des boissons
- Installations maritimes et côtières
- Installations pharmaceutiques
- Traitement des pâtes et papiers
- Autres applications dans des environnements corrosifs ou avec des exigences strictes en matière d'hygiène

Conduit rigide en acier inoxydable



N° de cat.	Taille nominale (po)	Poids (lb/pi)	Qté stand. par emb. (pi)
Conduit en acier inoxydable de type 304 avec coupleur			
COND1/2SS	1/2	0,82	1 500
COND3/4SS	3/4	1,09	1 000
COND1SS	1	1,61	700
COND11/4SS	1 1/4	2,18	350
COND11/2SS	1 1/2	2,63	300
COND2SS	2	3,50	200
COND21/2SS	2 1/2	5,59	120
COND3SS	3	7,27	90
COND4SS	4	10,08	40

N° de cat.	Taille nominale (po)	Poids (lb/pi)	Qté stand. par emb. (pi)
Conduit en acier inoxydable de type 316 avec coupleur			
COND1/2SST	1/2	0,82	1 500
COND3/4SST	3/4	1,09	1 000
COND1SST	1	1,61	700
COND11/4SST	1 1/4	2,18	350
COND11/2SST	1 1/2	2,63	300
COND2SST	2	3,50	200
COND21/2SST	2 1/2	5,59	120
COND3SST	3	7,27	90
COND4SST	4	10,08	40

Remarque : Conduit vendu par segment de 10 pi. Chaque segment de 10 pi est livré avec un coupleur.

Conduits et raccords métalliques rigides et intermédiaires

Conduits et raccords métalliques rigides et intermédiaires

Résistent aux environnements corrosifs et respectent les normes rigoureuses en matière de salubrité.



Coupleurs en acier inoxydable – Type 304



N° de cat.	Taille nominale (po)	Poids (lb/unité)	Qté stand. par emb.
CPL1/2SS	½	0,22	100
CPL3/4SS	¾	0,28	50
CPL1SS	1	0,39	30
CPL11/4SS	1¼	0,55	25
CPL11/2SS	1½	0,77	25
CPL2SS	2	1,10	20
CPL21/2SS	2½	2,09	12
CPL3SS	3	3,15	16
CPL4SS	4	4,29	10
CPL5SS	5	7,70	4
CPL6SS	6	10,15	4



Coupleurs en acier inoxydable – Type 316



N° de cat.	Taille nominale (po)	Poids (lb/unité)	Qté stand. par emb.
CPL1/2SST	½	0,17	100
CPL3/4SST	¾	0,29	50
CPL1SST	1	0,34	30
CPL11/4SST	1¼	0,37	25
CPL11/2SST	1½	0,61	25
CPL2SST	2	0,90	20
CPL21/2SST	2½	1,87	12
CPL3SST	3	1,93	16
CPL4SST	4	3,97	10
CPL5SST	5	7,70	4
CPL6SST	6	10,15	4



Mamelons de conduit



N° de cat.	Taille nominale (po)	Longueur (po)	Poids (lb/unité)	Qté stand. par emb.
Type 304 Stainless Steel Nipples				
NPL1/2X12SS	½	12	0,79	25
NPL3/4X12SS	¾	12	1,05	25
NPL1X12SS	1	12	1,54	20
NPL11/4X12SS	1¼	12	2,02	16
NPL11/2X12SS	1½	12	2,49	8
NPL2X12SS	2	12	3,30	9
Type 316 Stainless Steel Nipples				
NPL1/2X12SST	½	12	0,79	25
NPL3/4X12SST	¾	12	1,05	25
NPL1X12SST	1	12	1,54	20
NPL11/4X12SST	1¼	12	2,02	16
NPL11/2X12SST	1½	12	2,49	8
NPL2X12SST	2	12	3,30	9

Conduits et raccords en acier inoxydable

Coudes en acier inoxydable



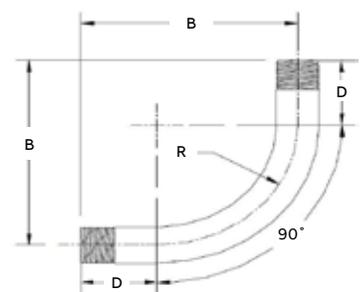
Résistent aux environnements corrosifs et respectent les normes rigoureuses en matière de salubrité.

Coudes de 90° à rayon standard



N° de cat.	Taille nominale (po)	Rayon "R"	Décalage "C"	Extrémité droite "D"	Poids (lb/unité)	Qté stand. par emb.
Coudes en acier inoxydable de type 304						
ELL1/2SS	½	4	5,50	1,50	0,64	25
ELL3/4SS	¾	4,5	6,00	1,50	0,92	25
ELL1SS	1	5,75	7,63	1,88	1,69	20
ELL11/4SS	1¼	7,25	9,25	2,00	2,66	8
ELL11/2SS	1½	8,25	10,25	2,00	3,67	8
ELL2SS	2	9,5	11,50	2,00	5,31	6
Coudes en acier inoxydable de type 316						
ELL1/2SST	½	4	5,50	1,50	0,64	25
ELL3/4SST	¾	4,5	6,00	1,50	0,92	25
ELL1SST	1	5,75	7,63	1,88	1,69	20
ELL11/4SST	1¼	7,25	9,25	2,00	2,66	8
ELL11/2SST	1½	8,25	10,25	2,00	3,67	8
ELL2SST	2	9,5	11,50	2,00	5,31	6

Schéma



* Minimum

Conduits et raccords en acier inoxydable

Coudes en acier inoxydable



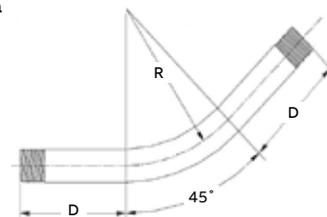
Résistent aux environnements corrosifs et respectent les normes rigoureuses en matière de salubrité.

Coudes de 45° à rayon standard



N° de cat.	Taille nominale (po)	Rayon "R"	Extrémité droite "D"	Poids (lb/unité)	Qté stand. par emb.
Coudes en acier inoxydable de type 304					
ELL1/245SS	½	4	1,50	0,42	25
ELL3/445SS	¾	4,5	1,50	0,61	25
ELL145SS	1	5,75	1,88	1,11	20
ELL11/445SS	1¼	7,25	2,00	1,70	16
ELL11/245SS	1½	8,25	2,00	2,30	16
ELL245SS	2	9,5	2,00	3,10	9
Coudes en acier inoxydable de type 316					
ELL1/245SST	½	4	1,50	0,42	25
ELL3/445SST	¾	4,5	1,50	0,61	25
ELL145SST	1	5,75	1,88	1,11	20
ELL11/445SST	1¼	7,25	2,00	1,70	16
ELL11/245SST	1½	8,25	2,00	2,30	16
ELL245SST	2	9,5	2,00	3,10	9

Schéma



* Minimum

Coupleurs et accessoires

Adaptateur de vidange et soupape à bille en acier inoxydable



Dans le système électrique d'une installation de transformation des aliments et boissons (ou ailleurs), l'adaptateur de vidange en acier inoxydable T&BMD Fittings offre le moyen de vidanger l'humidité accumulée ou des débris de petite taille des coffrets électriques en acier inoxydable pour les connexions sans filets.

- L'adaptateur de vidange et la soupape à bille sont certifiés par NSF pour les applications d'aliments et boissons
- Lorsque l'adaptateur de vidange est utilisé de concert avec la soupape à bille, l'assemblage offre une cote UL de type 4X et est approprié pour les zones de lavage sous pression
- L'adaptateur et la soupape sont tous deux fabriqués en acier inoxydable de type 316 pour offrir une résistance élevée à la corrosion
- La conception innovante et compacte du corps ainsi que la garniture d'étanchéité en silicone de catégorie spéciale permettent d'installer l'adaptateur de vidange dans les espaces exigus et sur des surfaces courbes

Certifications

- Répertoire cULus de type 4X lorsque la soupape à bille est fixée à l'adaptateur de vidange
- Certifié par NSF conformément à la norme NSF/ANSI 169
- Fabriqué avec des matériaux approuvés par la FDA

Adaptateur de vidange et soupape à bille en acier inoxydable

	N° de cat.	Description	Taille nominale (po)	Dim. (po)	
				A	B
Réf. de filets 3/8"	FG-DA-3/8	Adaptateur de vidange	3/8	1,38	0,75
	DBV-1/4	Soupape à bille	1/4	2,03	0,75

Corps et couvercles de conduit

Vue d'ensemble



Application

Des corps de conduit sont installés dans des systèmes de conduits pour :

- Relier des segments de conduits
- Agir comme sorties par lesquelles tirer des conducteurs pendant leur installation
- Fournir un accès facile à des fins d'épissures de conducteurs de dérivation
- Créer des coudes à 90° dans des tracés de conduits
- Agir comme sorties de montage pour les dispositifs de câblage et les appareils d'éclairage
- Permettre l'accès aux conducteurs à des fins de maintenance et de modifications futures du système

Features

- Les caractéristiques de série comprennent des filets coniques (NPT) et des manchons intégrés pour protéger l'isolation des fils
- Les corps et les couvercles Forme 7 de Raccords T&B sont interchangeables avec les corps et les couvercles Forme 7 d'autres fabricants
- Les corps et les couvercles Forme 8 de Raccords T&B sont interchangeables avec les corps et les couvercles Forme 8 d'autres fabricants
- Les corps et les couvercles Forme 9 de Raccords T&B sont interchangeables avec les corps et les couvercles Forme 9 d'autres fabricants (Mark 9, FM 9)
- Les corps en fonte Forme 7 et Forme 8 de Raccords T&B comprennent un revêtement interne BlueKote^{MD} afin de faciliter le tirage de conducteurs
- Alliage d'aluminium exempt de cuivre coulé dans du sable Forme 9
- Les corps et les couvercles de Raccords T&B de la série 35 sont interchangeables avec les corps et les couvercles en acier et fer de la série 35/5 d'autres fabricants
- L'aluminium coulé dans du sable Forme 7 est fabriqué d'un alliage d'aluminium spécial qui offre une résistance élevée à la corrosion tel quel : aucun revêtement protecteur n'est nécessaire
- Grâce à l'alliage spécial d'aluminium coulé dans du sable, ces corps de conduit sont l'idéal dans les applications de transformation d'aliments et boissons, de produits pharmaceutiques, de traitement de produits chimiques et dans d'autres environnements corrosifs
- Tous les couvercles Forme 7 et Forme 8 comprennent des

garnitures d'étanchéité

Matériaux

- Corps de conduit en fer de la série 35, Forme 7 et Forme 8 : Alliage de fonte grise de classe 30 coulé dans du sable
- Aluminium Forme 9 : Alliage d'aluminium exempt de cuivre coulé dans du sable
- Corps de conduit en acier inoxydable : Acier inoxydable de type 316
- Aluminium Forme 7 : Alliage d'aluminium CorroStall^{MC} coulé dans du sable
- Couvercles : Alliage de fonte grise coulé dans du sable et acier en feuille estampé avec vis en acier inoxydable
- Couvercles en acier inoxydable : Acier inoxydable de type 316 estampé avec vis en acier inoxydable
- Garnitures d'étanchéité : Néoprène
- Couvercles en aluminium : Alliage d'aluminium CorroStall coulé dans du sable ou aluminium en feuille avec vis en acier inoxydable, pinces en aluminium et rondelle de joint torique en acier inoxydable et néoprène

Fini

- Corps de conduit en fer de la série 35, Forme 7 et Forme 8 : Placage de zinc avec revêtement en acrylique et aluminium
- Corps en fer Forme 7 et Forme 8 : Revêtement interne BlueKote à base de PTFE
- Couvercles : Fonte grise avec placage de zinc et revêtement en acrylique et aluminium, et acier estampé avec placage de zinc et revêtement chromaté transparent; les couvercles Forme 7 et Forme 8 comprennent une garniture d'étanchéité en néoprène
- Couvercles en aluminium Forme 9 : Feuille d'aluminium exempt de cuivre estampé avec vis en acier inoxydable
- Corps et couvercles en acier inoxydable : Fini poli
- Corps et couvercles en aluminium : Naturel (comme moulé)

Homologations/conformité

- Norme UL : 514A, 514B
- Spéc. féd. : W-C-586D
- Norme CSA : C22.2 no 18

Corps et couvercles de conduit

Référence rapide

Référence rapide sur les corps de conduit



Forme	Type	Taille de manchon (po)									
		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4
	BlueKote ^{MD} forme 7	LB17	LB27	LB37	LB47	LB57	LB67	LB77	LB87	LB97	LB107
	BlueKote forme 8*	LB18	LB28	LB38	LB448	LB58	LB68	LB78	LB888	LB98	LB108
	Série 35	LB50M	LB75M-TB	LB100M	LB125M	LB150M	LB200M	LB250M	LB300M	LB350M	LB400M
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	LB17SA	LB27SA	LB37SA	LB47SA	LB57SA	LB67SA	LB77SA	LB87SA	LB97SA	LB107SA
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	LB19SA	LB29SA	LB39SA	LB49SA	LB59SA	LB69SA	LB789SA	LB889SA	LB989SA	LB1089SA
	Acier inoxydable Forme 8**	LB18SST	LB28SST	LB38SST	LB48SST	LB58SST	LB68SST	-	-	-	-
	BlueKote forme 7	LU17	LU27	LU37	LU47	LU57	LU67	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	LU17SA	LU27SA	LU37SA	LU47SA	LU57SA	LU67SA	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	LU19SA	LU29SA	LU39SA	LU49SA	LU59SA	LU69SA	-	-	-	-
	Acier inoxydable forme 8**	LU18SST	LU28SST	LU38SST	LU48SST	LU58SST	LU68SST	-	-	-	-
	BlueKote forme 7	T17	T27	T37	T47	T57	T67	T77	T87	T97	T107
	BlueKote forme 8*	T18	T28	T38-TB	T448	T58	T68	T78	T88-TB	-	-
	Série 35	T50M	T75M	T100M	T125M	T150M	T200M	T250M	T300M	T350M	T400M
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	T17SA	T27SA	T37SA	T47SA	T57SA	T67SA	T77SA	T87SA	T97SA	T107SA
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	T19SA	T29SA	T39SA	T49SA	T59SA	T69SA	T789SA	T889SA	T989SA	T1089SA
	Acier inoxydable forme 8**	T18SST	T28SST	T38SST	T48SST	T58SST	T68SST	-	-	-	-
	BlueKote forme 7	C17	C27	C37	C47	C57	C67	C77-TB	C87	-	-
	BlueKote forme 8*	C18	C28	C38	C448	C58-TB	C68	C78	C88	-	-
	Série 35	C50M	C75M-TB	C100M	C125M	C150M	C200M	C250M-TB	C300M	C350M	C400M
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	C17SA	C27SA	C37SA	C47SA	C57SA	C67SA	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	C19SA	C29SA	C39SA	C49SA	C59SA	C69SA	C789SA	C889SA	C989SA	C1089SA
	BlueKote forme 7	LL17	LL27	LL37	LL47	LL57	LL67	LL77	LL87	LL97	LL107
	BlueKote forme 8*	LL18	LL28	LL38	LL448	LL58	LL68	LL78	LL888	-	-
	Série 35	LL50M	LL75M	LL100M	LL125M	LL150M	LL200M	LL250M	LL300M	LL350M	LL400M
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	LL17SA	LL27SA	LL37SA	LL47SA	LL57SA	LL67SA	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	LL19SA	LL29SA	LL39SA	LL49SA	LL59SA	LL69SA	LL789SA	LL889SA	LL989SA	LL1089SA

* Les éléments de ½ po à 1¼ po comportent (2) trous de montage; ceux de 1½ po à 4 po ont (4) trous de montage

** Avec couvercles, garnitures d'étanchéité et vis

Corps et couvercles de conduit

Référence rapide

Référence rapide sur les corps de conduit (suite)



Shape	Type	Taille de manchon (po)									
		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4
	LR BlueKote forme 7	LR17	LR27	LR37	LR47	LR57	LR67	LR77	LR87	LR97	LR107
	BlueKote forme 8*	LR18	LR28	LR38	LR448	LR58	LR68	LR78	LR888	-	-
	Série 35	LR50M	LR75M	LR100M	LR125M	LR150M	LR200M	LR250M	LR300M	LR350M	LR400M
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	LR17SA	LR27SA	LR37SA	LR47SA	LR57SA	LR67SA	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	LR19SA	LR29SA	LR39SA	LR49SA	LR59SA	LR69SA	LR789SA	LR889SA	LR989SA	LR1089SA
	L BlueKote® forme 7	L17-TB	L27-TB	L37-TB	L47-TB	L57-TB	L67-TB	-	-	-	-
	TB BlueKote forme 7	TB17-TB	TB27	TB37	TB47	TB57	TB67	-	-	-	-
	BlueKote forme 8*	TB18	TB28	TB38	TB448	TB58	TB68	-	-	-	-
	Série 35	TB50M	TB75M	TB100M	TB125M	TB150M	TB200M	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	TB17SA	TB27SA	TB37SA	TB47SA	TB57SA	TB67SA	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	TB19SA	TB29SA	TB39SA	TB49SA	TB59SA	TB69SA	-	-	-	-
Acier inoxydable forme 8**	TB18SST	TB28SST	TB38SST	TB48SST	TB58SST	TB68SST	-	-	-	-	
	X BlueKote forme 7	X17	X27	X37	X47	X57	X67	-	-	-	-
	BlueKote forme 8*	X18	X28	X38	X448	X58	X68	-	-	-	-
	Série 35	X50M	X75M	X100M	X125M	X150M	X200M	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 7	X17SA	X27SA	X37SA	X47SA	X57SA	X67SA	-	-	-	-
	Aluminium coulé dans du sable forme 9	X19SA	X29SA	X39SA	-	-	-	-	-	-	-
	E BlueKote forme 7	E17	E27	E37	-	-	-	-	-	-	-
	TA BlueKote forme 7	TA17	TA27	TA37	TA47	TA57	TA67	-	-	-	-

* Les éléments de ½ po à 1¼ po comportent (2) trous de montage; ceux de 1½ po à 4 po ont (4) trous de montage

** Avec couvercles, garnitures d'étanchéité et vis

Corps et couvercles de conduit

Couvercles et garnitures d'étanchéité

Couvercles et garnitures d'étanchéité de remplacement

		Taille de manchon (po)									
Forme		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4
Estampé	Acier forme 7*	170S	270S	370S	470S	570S	670S	870S	870S	970S	970S
	Acier forme 8*	180	280	380	480	580	680STB	880	880	980	980
	Aluminium forme 7*	170SA	270SA	370SA	470SA	570SA	670SA	870SA	870SA	970SA	970SA
	Aluminium forme 9	190SA**	290SA**	390SA**	490SA**	590SA**	690SA**	889SA	889SA	989SA	989SA
	Série 35	K50S	K75S	K100S	K125S	K125S	K200S	K250S	K250S	K350S	K350S
	Acier inoxydable forme 8	180SST	280SST	380SST	480SST	580SST	680SST	-	-	-	-



* Les couvercles Forme 7 et Forme 8 comprennent une garniture d'étanchéité.

** Pour commander un couvercle en aluminium Forme 9 qui inclut une garniture d'étanchéité, remplacer le suffixe SA par GSA (p. ex., 190GSA)

		Taille de manchon (po)									
Forme		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4
Coulé dans du sable	Acier forme 7*	170F	270F	370F	470F	570F	670F	870F	870F	970F	970F
	Acier forme 8*	180F	280F	380F	480F	580F	680F	880F	880F	980F	980F
	Aluminium forme 7*	170FSA	270FSA	370FSA	470FSA	570FSA	670FSA	870FSA	870FSA	970FSA	970FSA
	Série 35	K50M	K75M	K100M	K125M	K125M	K200M	K250M	K250M	K350M	K350M



* Les couvercles Forme 7 et Forme 8 comprennent une garniture d'étanchéité.

		Taille de manchon (po)									
Forme		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4
Garniture d'étanchéité	Forme 7*	GASK571	GASK572	GASK573	GASK574	GASK575	GASK576	GASK578	GASK578	GASK579	GASK579
	Forme 8*	GASK581N	GASK582N	GASK583N	GASK584N	GASK585N	GASK586N	GASK588N	GASK588N	GASK589N	GASK589N
	Forme 9*	GASK1941	GASK1942	GASK1943	GASK1944	GASK1945	GASK1946	GASK808N	GASK808N	GASK809N	GASK809N
	Série 35	GK50N	GK75N	GK100N	GK125-150N	GK125-150N	GK200N	GK250-300N	GK250-300N	GK350-400N	GK350-400N



* À des fins de commande, veuillez utiliser GASK dans le numéro de catalogue (p. ex., GASK 571).

Corps et couvercles de conduit

Acier inoxydable de type 316 Forme 8

Chaque corps de sortie de conduit est livré prêt à l'emploi avec une garniture d'étanchéité, un couvercle et des vis.

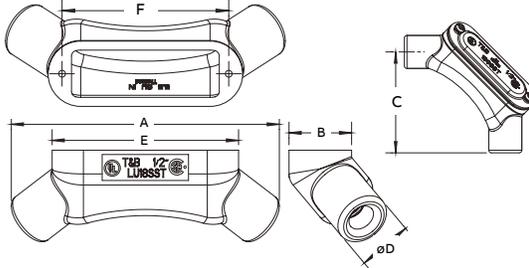


Corps de conduit Forme 8 LU avec couvercles



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)							Po cu
		A	B	C	D	E	F		
LU18SST	1/2	6,210	1,450	3,825	1,125	4,320	3,700	5,5	
LU28SST	3/4	6,981	1,645	4,245	1,500	4,921	4,300	8,5	
LU38SST	1	8,261	1,850	5,050	1,700	5,625	5,000	14,5	
LU48SST	1 1/4	9,923	2,200	5,975	2,200	6,730	5,810	26,5	
LU58SST	1 1/2	11,549	2,813	7,000	2,450	7,938	7,125	45,0	
LU68SST	2	13,989	3,820	8,500	2,900	9,797	9,125	116,5	

Schémas

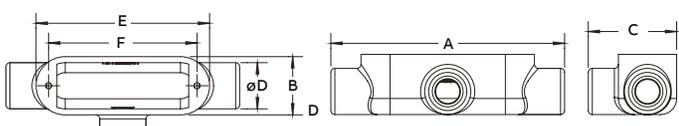


Corps de conduit Forme 8 T avec couvercles



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)							Po cu
		A	B	C	D	E	F		
T18SST	1/2	5,820	1,450	2,200	1,150	4,320	3,700	5,5	
T28SST	3/4	6,420	1,645	2,395	1,400	4,921	4,300	9,0	
T38SST	1	7,500	1,850	2,850	1,750	5,625	5,000	13,5	
T48SST	1 1/4	8,738	2,200	2,950	2,200	6,730	5,810	24,0	
T58SST	1 1/2	10,046	2,813	3,867	2,450	7,938	7,125	45,0	
T68SST	2	12,204	3,820	5,070	2,900	9,797	9,125	88,0	
T78SST	2,5	15,659	4,575	6,561	4,250	10,875	-	220	
T888SST	3	15,817	4,575	6,640	4,250	10,875	-	220	
T108SST	4	18,473	5,535	8,037	5,513	13,462	-	420	

Schémas

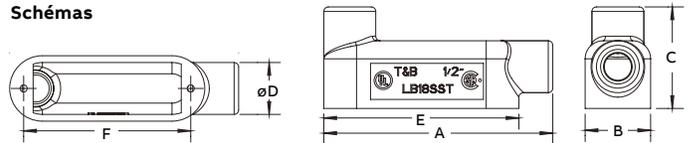


Corps de conduit Forme 8 LB avec couvercles



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)							Po cu
		A	B	C	D	E	F		
LB18SST	1/2	5,070	1,450	2,250	1,150	4,320	3,700	5,8	
LB28SST	3/4	5,671	1,645	2,530	1,400	4,921	4,300	8,0	
LB38SST	1	6,563	1,850	2,913	1,750	5,625	5,000	13,0	
LB48SST	1 1/4	7,734	2,200	3,315	2,200	6,730	5,810	23,0	
LB58SST	1 1/2	8,992	2,813	3,800	2,450	7,938	7,125	44,0	
LB68SST	2	11,000	3,820	4,810	2,900	9,797	9,125	88,0	
LB78SST	2 1/2	14,098	6,136	5,000	4,250	10,875	-	220	
LB888SST	3	14,177	6,215	5,000	4,250	10,875	-	220	
LB108SST	4	16,749	7,259	6,313	5,513	13,462	-	420	

Schémas

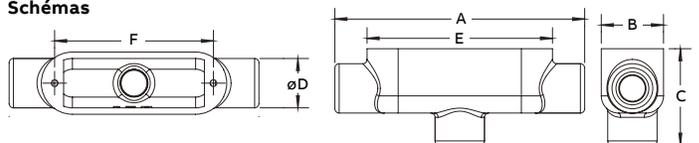


Corps de conduit Forme 8 TB avec couvercles



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)							Po cu
		A	B	C	D	E	F		
TB18SST	1/2	5,820	1,450	2,250	1,150	4,320	3,700	5,5	
TB28SST	3/4	6,420	1,645	2,530	1,400	4,921	4,300	9,0	
TB38SST	1	7,500	1,850	2,975	1,750	5,625	5,000	13,5	
TB48SST	1 1/4	8,484	2,200	3,319	2,200	6,730	5,810	24,0	
TB58SST	1 1/2	10,046	2,813	3,854	2,450	7,938	7,125	45,0	
TB68SST	2	12,129	3,820	4,810	2,900	9,797	9,125	88,0	

Schémas



Corps et couvercles de conduit

Forme 7, préassemblé, avec BlueKote

Corps de conduit BlueKote Forme 7 préassemblés

Corps Forme 7, garniture d'étanchéité et couvercle : un seul numéro. Vous pouvez maintenant commander un corps de conduit, une garniture d'étanchéité et un couvercle préassemblés au moyen d'un seul numéro de catalogue. Les corps de conduit moulés et préassemblés d'ABB aident à réduire le nombre de transactions, à éliminer la nécessité d'utiliser des bacs de stocks supplémentaires et à permettre une réduction facile des stocks. Vous aurez également moins de soucis à gérer des pièces de petite taille dans le camion ou le caisson. Encore mieux, vous aurez toujours la certitude que vous disposez des bonnes pièces lorsque vous en avez besoin!

Les corps et couvercles de conduit T&B^{MD} Fittings comprennent :

- Un revêtement interne BlueKote pour accélérer et faciliter le tirage de conducteurs
- Fini externe d'époxy pour une résistance élevée à la corrosion
- Filets coniques NPT et manchons intégrés pour protéger l'isolation des fils
- Les corps sont conçus avec une partie arrière plane pour augmenter la capacité en po cu; le plan arrière permet également au corps de demeurer plus stable pendant l'installation, qui nécessite ainsi moins de courroies de conduit
- Les corps et les couvercles Forme 7 Raccords T&B sont interchangeables avec les corps et les couvercles Forme 7 Appleton et Crouse-Hinds

Spécifications

- Corps : Alliage de fonte grise de classe 30
- Couvercles : Acier estampé avec vis en acier inoxydable
- Garnitures d'étanchéité : Néoprène
- Fini : Corps de conduit : placage de zinc avec revêtement en époxy acrylique et interne
- Revêtement BlueKote à base de PTFE
- Couvercles : Acier estampé avec placage de zinc et revêtement chromaté transparent
- Conformité: Norme UL : 514A, 514B Spéc. féd. : W-C-586D
- Norme CSA : C22.2 no 18

Crouse-Hinds est une marque de commerce de Cooper Industries, Inc. Appleton est une marque de commerce de l'EGS Electrical Group, une coentreprise d'Emerson et de SPX Corp. Remarque : BlueKote est inscrit pour les corps de conduit, mais pas en tant que fini ou revêtement.



Corps, garnitures d'étanchéité et couvercles de conduit préassemblés Raccords T&B



N° de cat.	Taille nominale (po)	Produits préassemblés
C17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité C17
C27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité C27
C37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité C37
C47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité C47
C57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité C57
C67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité C67
LB17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LB17
LB27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LB27
LB37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LB37
LB47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LB47
LB57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LB57
LB67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LB67
LL17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LL17
LL27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LL27
LL37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LL37
LL47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LL47
LL57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LL57
LL67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LL67
LR17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LR17
LR27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LR27
LR37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LR37
LR47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LR47
LR57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LR57
LR67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité LR67
T17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité T17
T27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité T27
T37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité T37
T47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité T47
T57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité T57
T67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité T67
TB17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité TB17
TB27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité TB27
TB37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité TB37
TB47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité TB47
TB57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité TB57
TB67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité TB67
X17CG-TB	1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité X17
X27CG-TB	3/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité X27
X37CG-TB	1	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité X37
X47CG-TB	1 1/4	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité X47
X57CG-TB	1 1/2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité X57
X67CG-TB	2	Corps, couvercle et garniture d'étanchéité X67

Pour les corps de conduit en aluminium préassemblés avec des couvercles et des garnitures d'étanchéité, demander les corps de conduit de la série Red•Dot^{MD} D-PAK^{MD} pour les conduits IMC et rigides.

Corps et couvercles de conduit

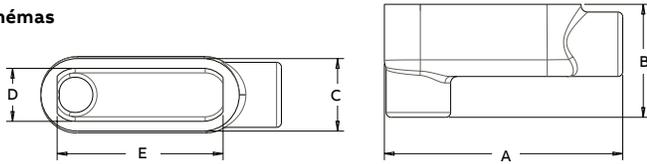
Aluminium coulé dans du sable Forme 7



Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 7 LB  

N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					Po cu
	(po)	A	B	C	D	E		
LB17SA	1/2	4,63	2,19	1,41	1,03	3,19	4,2	
LB27SA	3/4	5,25	2,47	1,59	1,22	3,81	6,8	
LB37SA	1	6,22	2,88	1,75	1,38	4,56	11,0	
LB47SA	1 1/4	6,59	3,34	2,19	1,81	5,03	19,5	
LB57SA	1 1/2	6,97	3,59	2,44	2,06	5,44	25,6	
LB67SA	2	8,13	4,25	3,06	2,44	6,41	51,2	
LB77SA	2 1/2	10,56	5,19	4,25	3,63	8,38	100,4	
LB87SA	3	10,66	6,03	4,25	3,63	8,38	126,2	
LB97SA	3 1/2	11,06	6,69	5,25	4,44	10,25	219,0	
LB107SA	4	12,81	7,72	5,25	4,44	10,25	247,1	

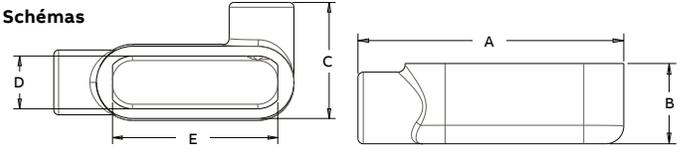
Schémas



Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 7 LR  

N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					Po cu
	(po)	A	B	C	D	E		
LR17SA	1/2	4,38	1,41	2,25	1,03	3,19	4,5	
LR27SA	3/4	5,31	1,63	2,44	1,19	3,81	7,5	
LR37SA	1	6,22	1,88	2,78	1,38	4,56	11,2	
LR47SA	1 1/4	6,63	2,31	3,22	1,81	5,03	20,3	
LR57SA	1 1/2	6,97	2,56	3,47	2,06	5,44	27,8	
LR67SA	2	8,13	3,19	4,13	2,44	6,25	54,0	

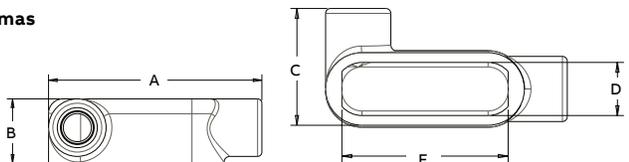
Schémas



Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 7 LL  

N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					Po cu
	(po)	A	B	C	D	E		
LL17SA	1/2	4,38	1,41	2,25	1,03	3,19	4,5	
LL27SA	3/4	5,31	1,63	2,44	1,19	3,81	7,2	
LL37SA	1	6,22	1,88	2,78	1,38	4,56	11,5	
LL47SA	1 1/4	6,63	2,31	3,22	1,81	5,03	20,0	
LL57SA	1 1/2	6,97	2,56	3,47	2,06	5,44	28,0	
LL67SA	2	8,13	3,19	4,13	2,44	6,25	54,2	

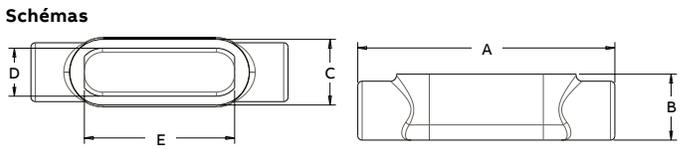
Schémas



Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 7 C  

N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					Po cu
	(po)	A	B	C	D	E		
C17SA	1/2	5,44	1,41	1,41	1,00	3,19	4,8	
C27SA	3/4	6,16	1,63	1,59	1,22	3,81	7,5	
C37SA	1	7,22	1,88	1,75	1,38	4,56	11,8	
C47SA	1 1/4	7,63	2,31	2,19	1,91	5,03	19,8	
C57SA	1 1/2	8,00	2,56	2,44	2,06	5,44	27,8	
C67SA	2	9,16	3,22	3,06	2,44	6,25	53,2	

Schémas



Corps et couvercles de conduit

Aluminium coulé dans du sable Forme 7

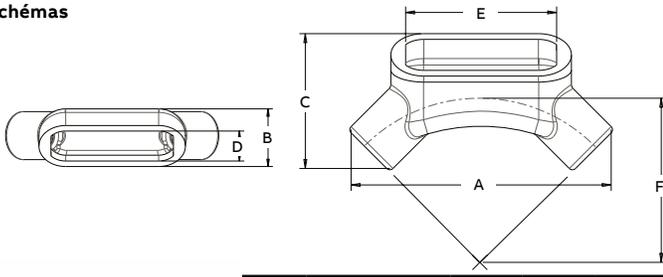


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable
Forme 7 LU^{MD}



N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					
	(po)	A	B	C	D	E	F	Po cu
LU17SA	1/2	5,53	1,50	2,88	1,03	3,19	3,31	5,1
LU27SA	3/4	6,28	1,72	3,22	1,22	3,81	3,75	8,7
LU37SA	1	7,34	1,97	3,78	1,38	4,56	4,41	13,4
LU47SA	1 1/4	8,38	2,47	4,34	1,81	5,03	4,91	23,8
LU57SA	1 1/2	8,97	2,72	4,53	2,06	5,44	5,19	29,6
LU67SA	2	10,78	3,44	5,41	2,44	6,25	6,25	59,4

Schémas

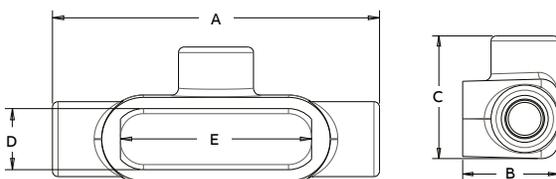


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 7 T



N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)				
	(po)	A	B	C	D	E	Po cu
T17SA	1/2	5,44	1,78	2,28	1,03	3,19	5,5
T27SA	3/4	6,16	2,00	2,59	1,22	3,81	9,1
T37SA	1	7,22	2,28	3,22	1,38	4,56	15,5
T47SA	1 1/4	7,63	2,31	3,22	1,81	5,03	20,1
T57SA	1 1/2	8,00	2,56	3,47	2,06	5,44	27,1
T67SA	2	9,16	3,19	4,09	2,44	6,41	51,0
T77SA	2 1/2	12,13	3,63	5,81	3,63	8,38	104,6
T87SA	3	12,28	4,41	5,91	3,63	8,38	135,2
T97SA	3 1/2	14,44	4,91	6,94	4,44	10,25	230,0
T107SA	4	14,50	5,41	6,97	4,44	10,25	260,3

Schémas

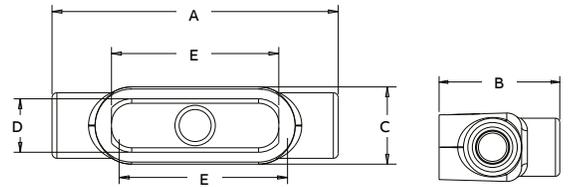


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable
Forme 7 TB



N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					
	(po)	A	B	C	D	E	Po cu	
TB17SA	1/2	5,44	2,59	1,50	1,03	3,19	5,6	
TB27SA	3/4	6,16	2,84	1,66	1,19	3,81	9,0	
TB37SA	1	7,22	3,28	1,78	1,38	4,56	13,1	
TB47SA	1 1/4	7,63	3,34	2,19	1,81	5,03	19,3	
TB57SA	1 1/2	8,00	3,59	2,44	2,06	5,44	25,0	
TB67SA	2	9,16	4,25	3,06	2,44	6,41	51,6	

Schémas

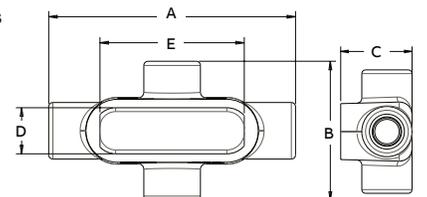


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 7 X



N° de cat.	Taille de manchon		Dimensions (po)					
	(po)	A	B	C	D	E	Po cu	
X17SA	1/2	5,44	3,06	1,78	1,03	3,19	5,8	
X27SA	3/4	6,16	3,44	2,00	1,22	3,81	10,3	
X37SA	1	7,22	4,22	2,28	1,38	4,56	16,4	
X47SA	1 1/4	7,63	4,25	2,31	1,81	5,03	21,3	
X57SA	1 1/2	8,00	4,50	2,56	2,06	5,44	28,6	
X67SA	2	9,16	5,16	3,19	2,44	6,41	53,5	

Schémas



Corps et couvercles de conduit

Aluminium coulé dans du sable Forme 9

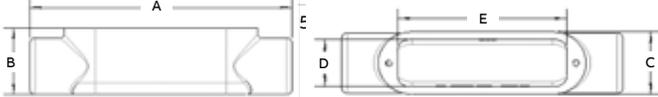


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 9 C



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						Po cu
		A	B	C	D	E		
C19SA	½"	5,858	1,5	1,392	1,018	3,307	4,5	
C29SA	¾"	6,48	1,78	1,56	1,186	3,898	7,5	
C39SA	1"	7,578	1,975	1,756	1,382	4,559	11,5	
C49SA	1¼"	8,593	2,315	2,2	1,826	5,197	22,3	
C59SA	1½"	9,238	2,8	2,5	1,788	5,892	34	
C69SA	2"	11,578	3,56	3,189	2,349	8,11	80,0	
C789SA	2½"	15,522	4,575	5,04	4,29	10,827	212	
C889SA	3"	15,68	4,575	5,04	4,29	10,827	216	
C989SA	3½"	18,452	5,535	6,338	5,538	13,438	408	

Schémas

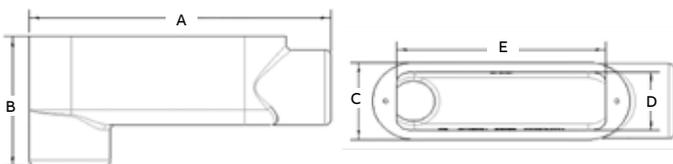


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 9 B



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						Po cu
		A	B	C	D	E		
LB19SA	½"	5,034	2,231	1,392	1,018	3,307	4,5	
LB29SA	¾"	5,64	2,62	1,56	1,186	3,898	7,5	
LB39SA	1"	6,569	2,984	1,756	1,382	4,55	11,5	
LB49SA	1¼"	7,767	3,344	2,2	1,826	5,197	22,3	
LB59SA	1½"	8,209	3,829	2,5	2,1	5,906	34	
LB69SA	2"	10,533	4,605	3,228	2,388	7,941	80,0	
LB789SA	2½"	13,961	6,011	5,04	4,29	10,827	212	
LB889SA	3"	14,04	6,215	5,04	4,29	10,827	216	
LB989SA	3½"	16,751	7,236	6,339	5,576	13,437	408	
LB1089SA	4"	16,774	7,259	6,339	5,573	13,438	440	

Schémas

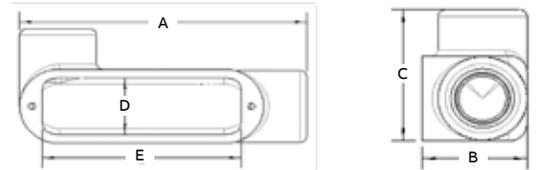


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 9 LL



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						Po cu
		A	B	C	D	E		
LL19SA	½"	5,034	1,5	2,213	1,018	3,28	4,5	
LL29SA	¾"	5,64	1,78	2,4	1,186	3,898	7,5	
LL39SA	1"	6,569	1,975	2,765	1,382	4,55	11,5	
LL49SA	1¼"	7,564	2,315	3,229	1,826	5,197	22,3	
LL59SA	1½"	8,591	2,8	3,529	2,126	5,906	34	
LL69SA	2"	10,714	3,56	4,234	2,349	8,11	80,0	
LL789SA	2½"	13,961	4,575	6,601	4,29	10,827	212	
LL889SA	3"	14,04	4,575	6,68	4,29	10,827	216	
LL989SA	3½"	16,563	5,535	8,04	5,577	13,437	408	
LL1089SA	4"	16,774	5,535	8,063	5,577	13,438	440	

Schémas

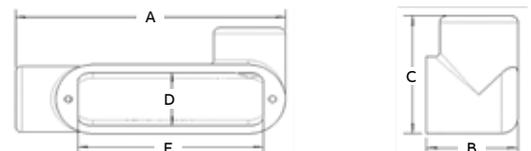


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 9 LR



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						Po cu
		A	B	C	D	E		
LR19SA	½"	5,034	1,5	2,213	1,018	3,28	4,5	
LR29SA	¾"	5,64	1,78	2,4	1,186	3,898	7,5	
LR39SA	1"	6,569	1,975	2,765	1,382	4,55	11,5	
LR49SA	1¼"	7,564	2,315	3,229	1,826	5,197	22,3	
LR59SA	1½"	8,591	2,8	3,529	2,126	5,906	34	
LR69SA	2"	10,714	3,56	4,234	2,349	8,11	80,0	
LR789SA	2½"	13,961	4,575	6,601	4,29	10,827	212	
LR889SA	3"	14,04	4,575	6,68	4,29	10,827	216	
LR989SA	3½"	16,563	5,535	8,04	5,577	13,437	408	
LR1089SA	4"	16,774	5,535	8,063	5,577	13,438	440	

Schémas



Corps et couvercles de conduit

Aluminium coulé dans du sable Forme 9

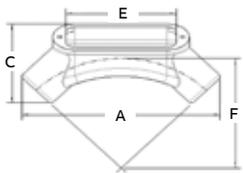


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable
Forme 9 LU



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						
		A	B	C	D	E	Rayon	Po cu
LU19SA	½	6,21	2,701	1,5	1,018	3,28	4,415	5,3
LU29SA	¾	6,97	3,047	1,698	1,186	3,898	4,92	8,0
LU39SA	1	8,276	3,651	2,02	1,445	4,559	6,143	14,0
LU49SA	1¼	9,902	4,266	2,362	1,826	5,29	7,666	30,8
LU59SA	1½	10,256	5,127	2,609	2,126	5,906	8,214	41,0
LU69SA	2	13,968	6,153	3,421	2,815	7,941	8,5	97,0

Schémas

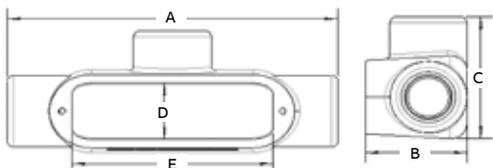


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 9 T



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						
		A	B	C	D	E	Po cu	
T19SA	½	5,958	1,775	2,393	1,078	3,307	6,3	
T29SA	¾	6,455	2	2,591	1,185	3,925	9,3	
T39SA	1	7,578	2,275	2,765	1,382	4,559	14,0	
T49SA	1¼	8,593	2,315	3,229	1,826	5,197	22,0	
T59SA	1½	9,243	2,8	3,529	2,126	5,906	34,8	
T69SA	2	11,578	3,56	4,234	2,815	8,11	80,5	
T789SA	2½	15,522	4,575	6,601	4,25	10,827	175	
T889SA	3	15,68	4,575	6,68	4,25	10,827	236	
T989SA	3½	18,452	5,535	8,04	5,539	13,437	435	
T1089SA	4	18,498	5,535	8,063	5,539	13,438	450	

Schémas

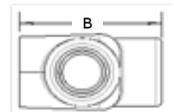
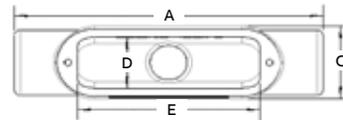


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable
Forme 9 TB



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						
		A	B	C	D	E	Po cu	
TB19SA	½	5,958	2,596	1,556	1,018	3,307	6,3	
TB29SA	¾	6,6	2,84	1,715	1,186	3,898	9,3	
TB39SA	1	7,644	3,284	1,756	1,382	4,559	14,0	
TB49SA	1¼	8,788	3,344	2,2	1,826	5,197	22,0	
TB59SA	1½	9,996	3,604	2,5	1,784	5,883	34,8	
TB69SA	2	11,578	4,605	3,189	2,815	8,11	80,5	

Schémas

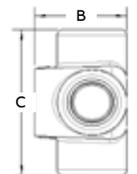
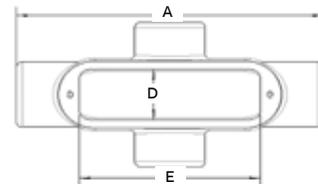


Corps de conduit en aluminium coulé dans du sable Forme 9 X



N° de cat.	Taille de manchon (po)	Dimensions (po)						
		A	B	C	D	E	Po cu	
X19SA	½	5,958	1,775	3,094	1,018	3,28	6,3	
X29SA	¾	6,61	2	3,37	1,186	3,898	9,3	
X39SA	1	7,578	2,275	3,774	1,382	4,559	14,0	

Schémas

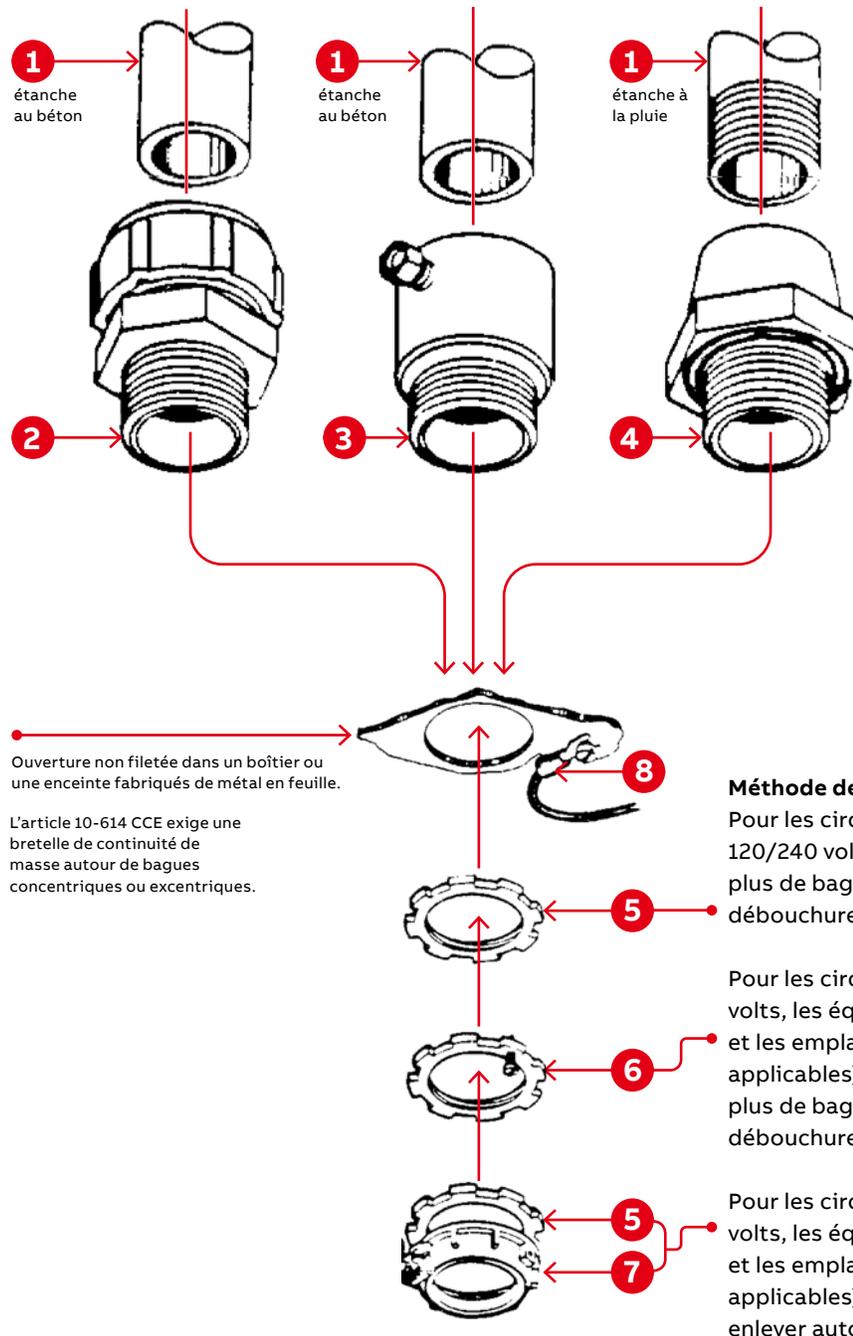


Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

- (1) Conduit métallique rigide fileté ou non fileté ou conduit métallique intermédiaire
 (2) Raccord non fileté ABB des séries 8123 ou 8124
 (3) Raccord à vis de blocage ABB de la série 8125
 (4) Raccord d'étanchéité ABB des séries 370 ou H050-TB (raccords Bullet)
 (5) Contre-écrous ABB de la série 140
 (6) Contre-écrou de continuité de masse ABB de la série 106
 (7) Manchon de mise à la terre et de continuité de masse ABB de la série 3870
 (8) Cosse Sta-Kon^{MD} ou Color-Keyed^{MD} d'ABB

Cas type 1: Pour raccorder un conduit fileté ou non fileté à une ouverture non fileté dans un boîtier ou une enceinte fabriqués de métal en feuille avec ou sans débouchures concentriques ou excentriques.

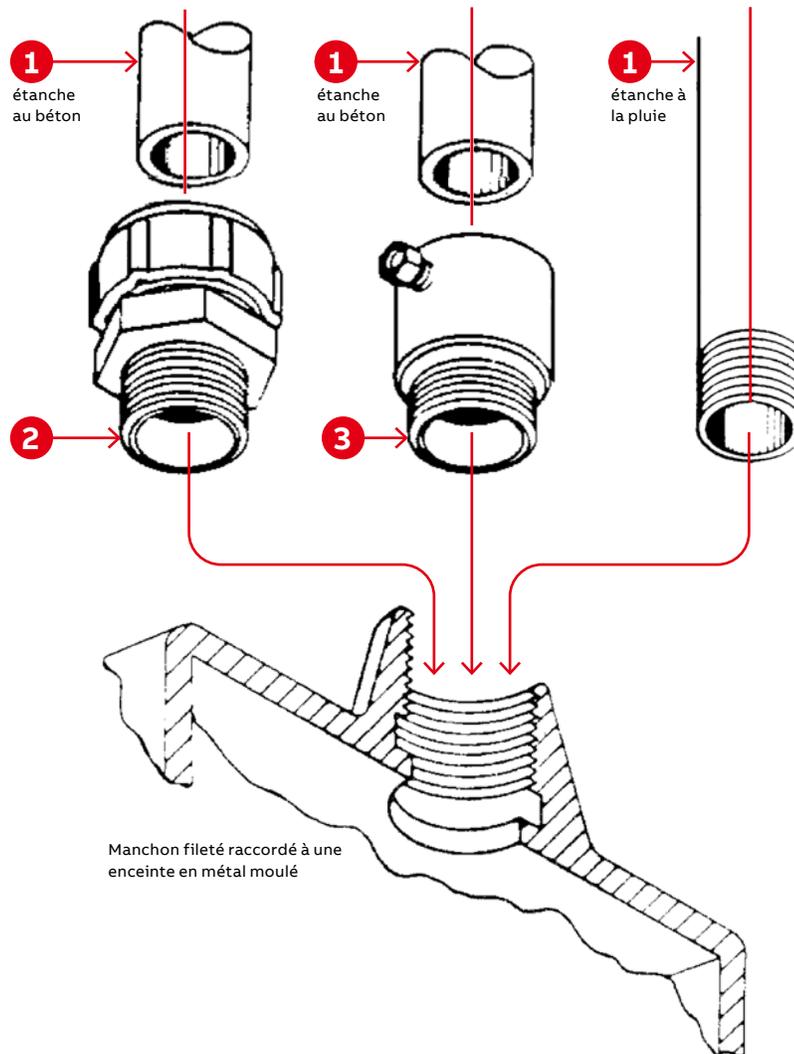


Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

(1) Conduit métallique rigide fileté ou non fileté ou conduit métallique intermédiaire
 (2) Raccord non fileté ABB de la série 8123
 (3) Raccord à vis de blocage ABB de la série 8125

Cas type 2: Pour raccorder un conduit fileté ou non fileté à un manchon fileté dans une enceinte en métal moulé.



Méthode de mise à la masse

Pour:

- (1) Circuits de 120/208 ou 120/240 volts d'après l'article 10-610 CCE
- (2) Circuits de plus de 250 volts d'après l'article 10-610 CCE
- (3) Équipements de branchement d'après l'article 10-604 CCE

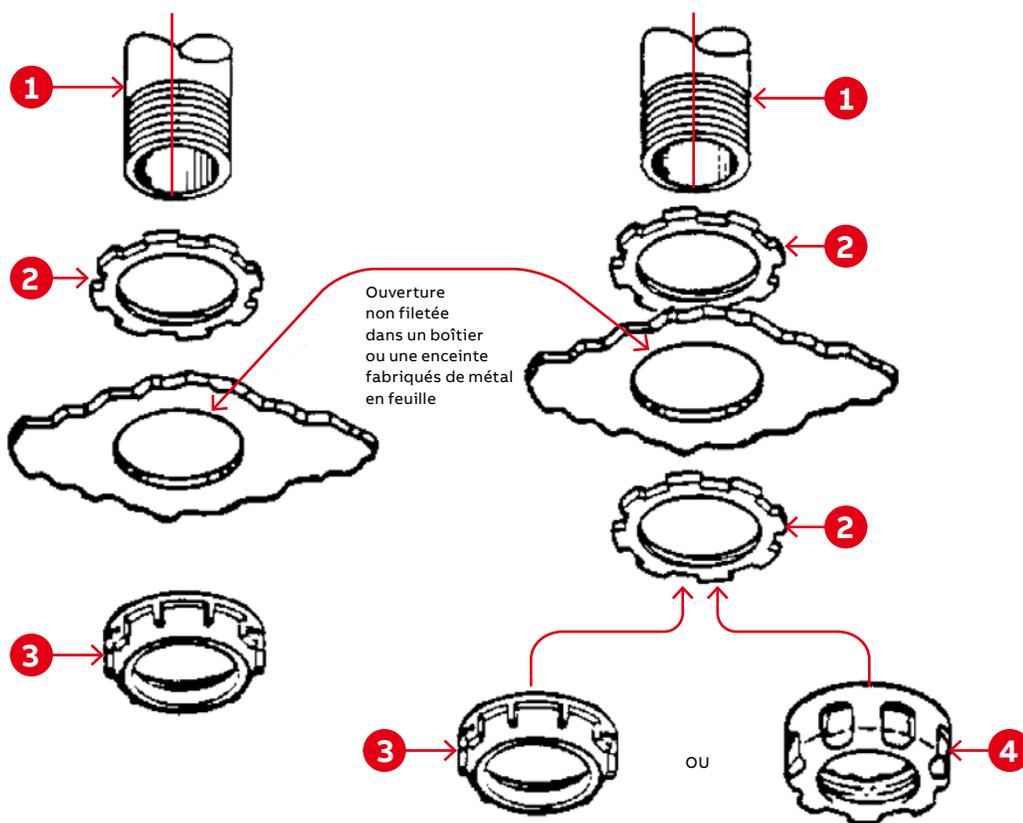
- (4) Emplacements dangereux (cas applicables) d'après les articles 18-074 CCE suivants :
 - 18-124 (Classe I, Zone 1)
 - 18-160 (Classe I, Zone 2)
 - 18-218 (Classe II, Division 1)
 - 18-268 (Classe II, Division 2)
 - 18-316 (Classe III, Division 1)
 - 18-366 (Classe III, Division 2)

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

- (1) Conduit métallique rigide fileté ou conduit métallique intermédiaire
- (2) Contre-écrou ABB de la série 142
- (3) Manchon métallique ABB de la série 122
- (4) Manchon en plastique ABB de la série 222

Cas type 3: Pour le raccord d'un conduit fileté à une ouverture non fileté dans un boîtier ou une enceinte fabriqués de métal en feuille sans bagues concentriques ou excentriques à enlever autour des débouchures.



Méthode de mise à la masse de circuits de 120/208 ou de 120/240 volts autres que sur les équipements de branchement.

Méthode de mise à la masse de circuits de plus de 250 volts (ex. : les systèmes de 600/347 volts et les systèmes qui fonctionnent à plus de 600 volts), exception faite des équipements de branchement.

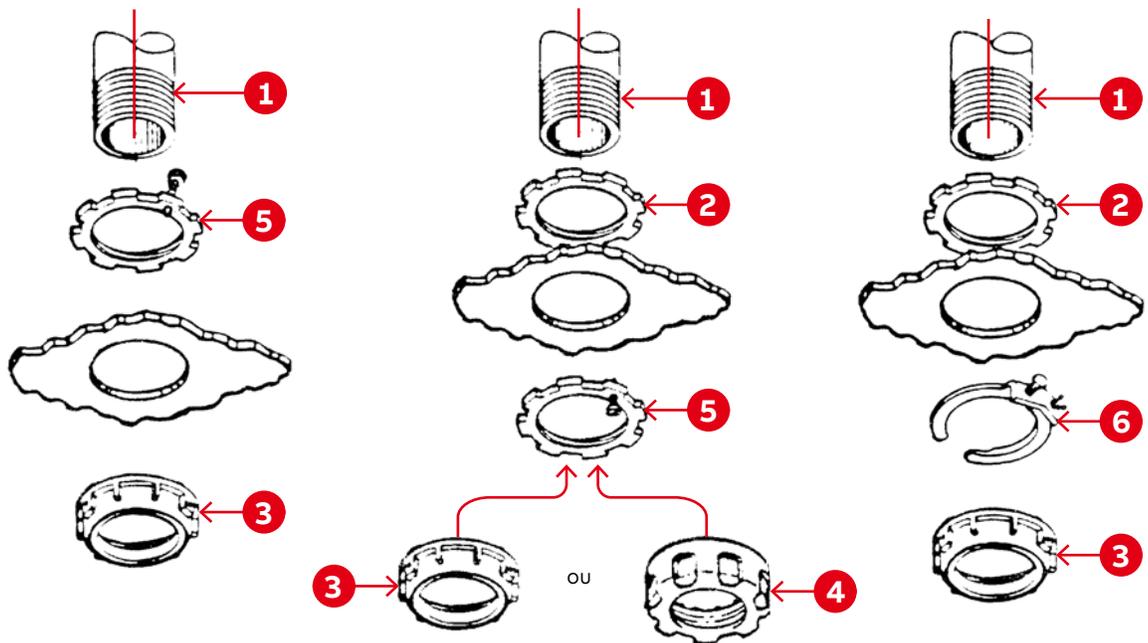
Remarque : Toutes les méthodes de mise à la masse décrites pour les équipements de branchement peuvent également être utilisées.

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

- (1) Conduit métallique rigide fileté ou conduit métallique intermédiaire
- (2) Contre-écrou ABB de la série 142
- (3) Manchon métallique ABB de la série 122
- (4) Manchon en plastique ABB de la série 222
- (5) Contre-écrou de continuité de masse ABB de la série 106
- (6) Étrier de continuité de masse ABB de la série 3650

Cas type 3 (suite): Pour le raccord d'un conduit fileté à une ouverture non fileté dans un boîtier ou une enceinte fabriqués de métal en feuille sans bagues concentriques ou excentriques à enlever autour des débouchures.



Méthode de mise à la masse

Pour:

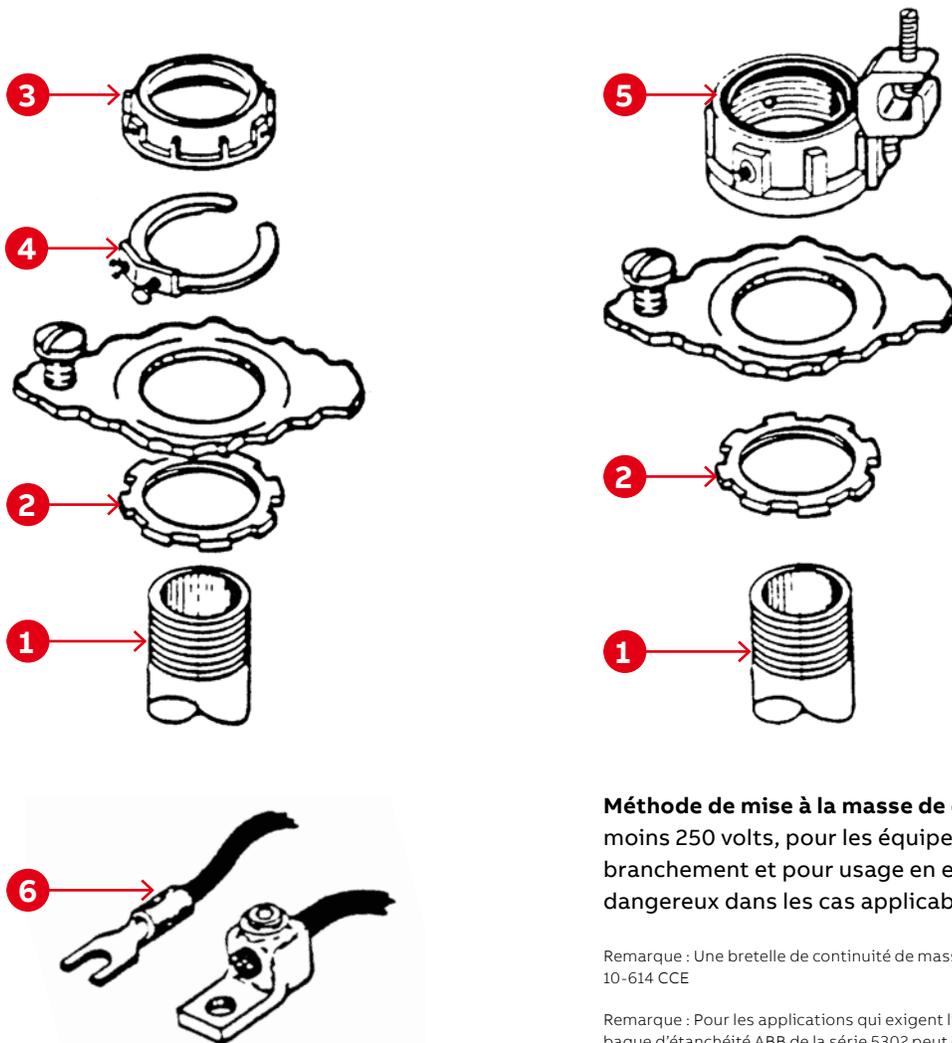
- (i) Pour les circuits de plus de 250 volts, soit les systèmes de 347/600 volts et les systèmes qui fonctionnent à plus de 600 volts
- (ii) Pour les équipements de branchement
- (iii) Pour usage en emplacements dangereux dans les cas applicables

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

- (1) Conduit métallique rigide fileté ou conduit métallique intermédiaire
- (2) Contre-écrou ABB de la série 142
- (3) Manchon métallique ABB de la série 122
- (4) Étrier de continuité de masse ABB de la série 3650
- (5) Manchon de mise à la terre et de continuité de masse ABB de la série 3870
- (6) Raccord type ABB à comprimer ou à boulonner

Cas type 4: Pour le raccord de conduits filetés à une ouverture non filetée dans un boîtier ou une enceinte fabriqués de métal en feuille avec des bagues concentriques ou excentriques non enlevées autour de la débouchure.



Méthode de mise à la masse de circuits de plus ou moins 250 volts, pour les équipements de branchement et pour usage en emplacements dangereux dans les cas applicables.

Remarque : Une bretelle de continuité de masse est exigée par l'article 10-614 CCE

Remarque : Pour les applications qui exigent l'étanchéité à la pluie, une bague d'étanchéité ABB de la série 5302 peut être installée entre la paroi extérieure du boîtier ou de l'enceinte et le contre-écrou extérieur.

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

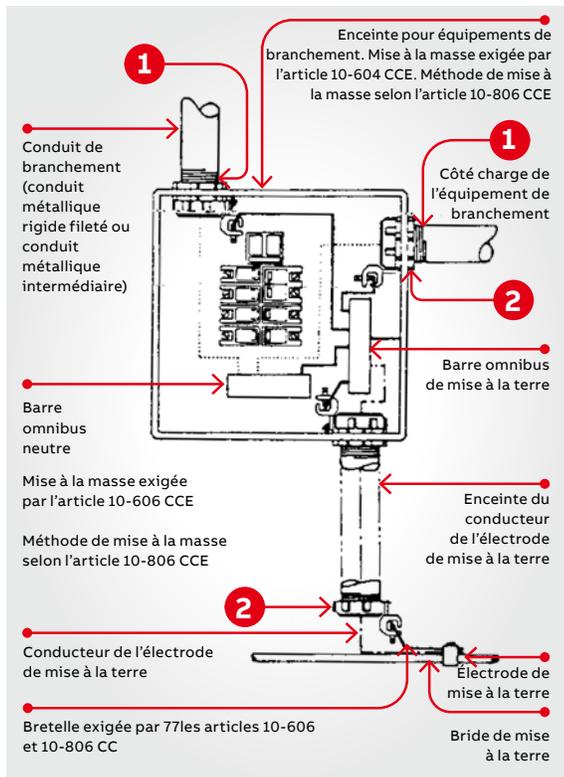
Méthodes de mise à la masse et à la terre

- 1 Contre-écrou ABB de la série 142
- 2 Manchon fileté de mise à la terre et de continuité de masse ABB de la série 3870
- 3 Joint torique d'étanchéité de la série 5262
- 4 Crosse à comprimer ou à boulonner

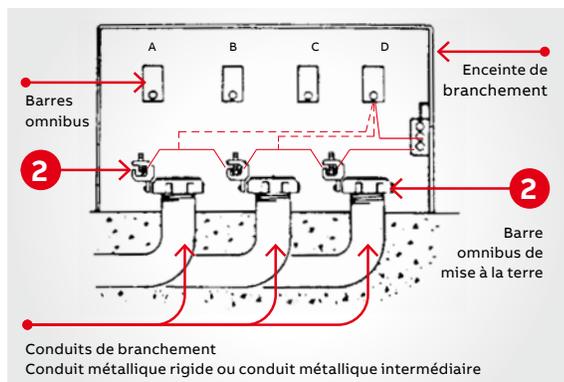
—
01 Mise à la masse d'équipements de branchement (article 10-604 CCE)

—
02 Mises à la masse multiples de canalisations de branchement où les conducteurs d'entrée sont installés en parallèle dans deux canalisations ou plus (article 10-614 CCE)

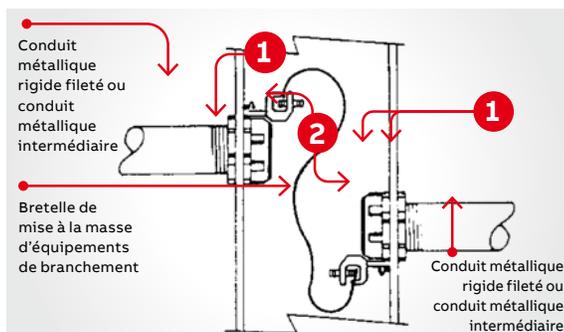
—
03 Installation d'une bretelle pour assurer la continuité de masse entre segments isolés de canalisations (article 10-614 CCE)



—
01



—
02



—
03

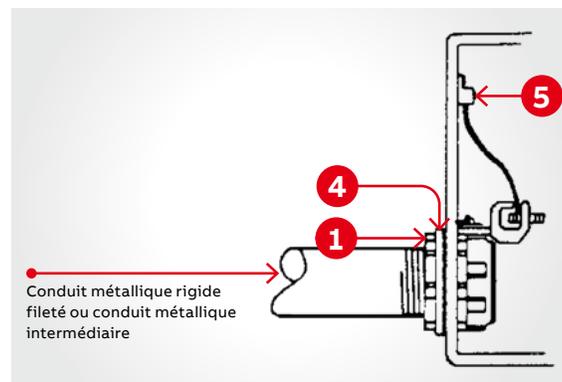
Spécifications suggérées

Manchon isolé de mise à la terre et de continuité de masse (série 3870)

Lorsque le code exige la mise à la terre et la continuité de masse de parcours uniques ou multiples de conduits métalliques ou la mise à la terre et à la masse positives de conduits métalliques à un boîtier, enceinte ou caniveau auxiliaire, le bout du conduit devra être doté d'un manchon isolé de mise à la terre et de continuité de masse, du type de la série 3870 fabriqués par ABB.

Les manchons de mise à la terre et de continuité de masse utilisés devront avoir été homologués à cette fin et :

- (1) Ils seront fabriqués de fonte malléable, d'acier ou d'aluminium et seront protégés adéquatement contre la corrosion.
- (2) L'isolant du manchon devra être fixé solidement en place, être répertorié ou certifié pour les applications à une température maximale de 150 °C/302 °F et avoir une cote d'inflammabilité UL de 94V-0.



(i) Installation d'une bretelle de continuité de masse autour de débouchures non utilisées dans des boîtiers ou enceintes fabriqués de métal en feuille [article 10-806 CCE]

(ii) Installation d'une bretelle de continuité de masse en emplacements dangereux où le contact assuré par un manchon à contre-écrou ou un contre-écrou double est une méthode inacceptable de mise à la masse [article 18-074 CCE]

Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

(1) Contre-écrou ABB de la série 142
 (2) Contre-écrou de continuité de masse ABB de la série 106
 (3) Manchon ABB de la série 122

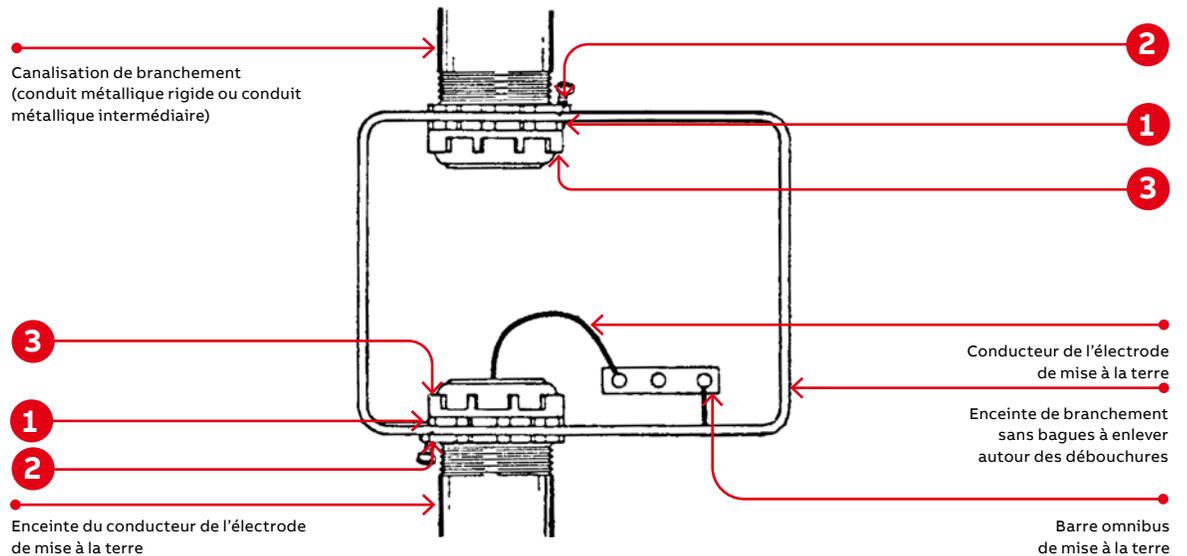
Convient à la mise à la masse de canalisations, tubes électriques métalliques ou embouts de conduits à un boîtier ou une enceinte fabriqués de métal en feuille dans les cas suivants

- (a) Lorsqu'il n'y a pas de bagues concentriques ou excentriques à enlever autour des débouchures
- (b) Lorsqu'un contre-écrou ordinaire est une méthode inacceptable de mise à la masse:
 - (i) pour les enceintes d'équipements de branchement (article 10-614 CCE)
 - (ii) pour les circuits de plus de 250 volts (au besoin) (article 10-614 CCE)
 - (iii) en emplacements dangereux, quelle que soit la tension du circuit (article 18-074 CCE)

Spécifications suggérées

Contre-écrou de continuité de masse (série 106)

Lorsque les dessins précisent l'installation d'un contre-écrou de continuité de masse pour la mise à la masse efficace d'un embout ou d'un conduit métallique à une armoire, un boîtier, une enceinte ou un caniveau auxiliaire, les contre-écrous utilisés devront être construits d'acier trempé ou de fonte malléable et être électro galvanisés, comme ceux de la série 106 fabriqués par ABB.



Raccords pour conduits métalliques rigides et intermédiaires

Méthodes de mise à la masse et à la terre

- (1) Contre-écrou ABB de la série 142
- (2) Manchon métallique ABB de la série 122
- (3) Étrier de mise à la terre et de continuité de masse ABB de la série 3651e
- (4) Cosse d'embout ABB (à comprimer)

01 Série ABB 3651
Étrier de mise à la terre et de continuité de masse

Méthode acceptable de mise à la masse

- (i) Pour les équipements de branchement (article 10-614 CCE)
- (ii) Pour les circuits de plus de 250 volts (article 10-614 CCE)
- (iii) En emplacements dangereux (articles 18-074 CCE)

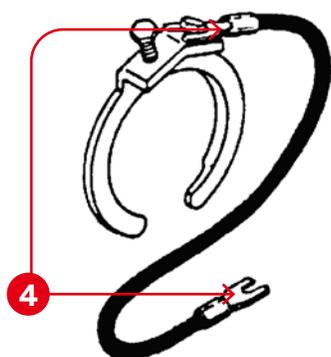
Pourvu qu'une bretelle de continuité de masse soit installée lorsqu'il y a des bagues non enlevées autour des débouchures concentriques ou excentriques dans les boîtiers ou enceintes fabriqués de métal en feuille [article 10-614 CCE].

Spécifications suggérées

Étrier de mise à la terre et de continuité de masse (série 3650)

L'étrier de mise à la terre et de continuité de masse installé pour assurer la mise à la masse efficace d'un embout ou d'un conduit métallique à une armoire, un boîtier, une enceinte ou un caniveau auxiliaire ou pour installer une bretelle de mise à la masse autour d'une débouchure concentrique ou excentrique sera du type de la série 3650 fabriqué par ABB.

L'étrier de mise à la terre et de continuité de masse sera de construction robuste en bronze étamé ou en acier électroaluminé.



01

